



Katalog Reko s.r.o.

MISE = naše poslání

Stabilní česká společnost orientovaná na konkrétní řešení specifických požadavků ve všech odvětvích.

Využívání našich produktů zkvalitňuje a zrychluje práci ostatním.

Pilíře, které nám umožní naše poslání dlouhodobě naplňovat.

Zákazníci a partneři:

Reko s.r.o. pečuje o svoje zákazníky a buduje dlouhodobé vzájemně výhodné vztahy.

Lidé:

Za vším, co děláme jsou lidé - nejcennějším jsou loajální spokojení zaměstnanci.

Přínos:

Reko s.r.o. svými produkty usnadňuje a zlepšuje práci ostatním.

Produkty:

Inovací, kvalitou a osobním přístupem udržujeme vysokou úroveň výrobků i služeb.



Obsah:

2	O nás
4	Dopravní pásy
5	Spojovací metody
6	Výrobní program - dopravní pásy
12	Výstroj a možnosti dopravních pásů
14	Speciální pásy
15	Speciální řemeny
18	Ploché hnací řemeny
20	Výrobní program - hnací řemeny
23	Kulaté a klínové polyuretanové řemeny
24	Bandážovací pásy
26	Gumové a silikonové desky
28	Skloteflonové tkaniny PTFE „Teflon“
30	Elevátorové a zemědělské pásy
30	Gumové dopravní pásy
31	Korečky
32	Ozubené řemeny
35	Doplňkový sortiment
36	Plastové měchy - kryty
37	Usňové měchy - kryty
38	Frikční obložení setrvačnickových lisů
39	Usňové těsnící manžety K (kloboučkové)
40	Usňové těsnící manžety M (jednoduché)
41	Usňové těsnící manžety U (dvojité)
42	Usňové těsnící manžety V (střechové)
43	Další výrobky z technické kůže
44	Kontakty

O nás

2



Firma Reko s.r.o. byla založena jako soukromá společnost na výrobu plochých hnacích řemenů a dopravních pásů k 1. 1. 1992.

Postupně byla navázána spolupráce s italskou firmou **CHIORINO**, která patří k předním světovým výrobcům dopravních pásů a řemenů. Tuto firmu na Českém a Slovenském trhu exkluzivně zastupuje REKO s.r.o.

Později byla zprivatizována technická konfekce koželužny, která byla založena v druhé polovině 19. století.

V současné době zaměstnává firma 30 zaměstnanců a díky kvalitě svých výrobků a komplexnosti poskytovaných služeb si dlouhodobě udržuje své místo na tuzemském i zahraničním trhu.



Od roku 2000 je Reko s.r.o. držitelem certifikátu řízení jakosti ČSN EN ISO 9001:2001.

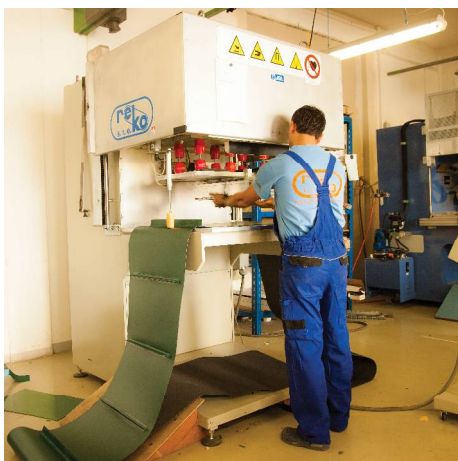
Od roku 2010 nově začala Reko s.r.o. prodávat **exkluzivně elevátorové pásy** nejen na českém trhu.

Servis zajišťujeme díky našemu týmu profesionálních montérů **24 hodin, 365 dnů v roce NONSTOP**.

Máme **řešení pro každého zákazníka**, specializujeme se na konkrétní jednotlivé případy.

Naše výrobky a služby neustále zlepšujeme a zvyšujeme jejich kvalitu.

Reko s.r.o. se pravidelně s úspěchem účastní soutěže „Firma roku“ a dalších.



Historicky prověřenou kvalitu řemenů z Jaroměře lze datovat od roku 1882.



CERTIFIKÁT

Norma
Reg. číslo certifikátu

ČSN EN ISO 9001:2009
01 100 528 060056

Certifikační orgán TÜV International s.r.o. – COTI
Unternehmensgruppe TÜV Rheinland / Berlin-Brandenburg
Washingtonova 5 · 110 00 Praha 1 · Česká republika
potvrzuje:

Držitel certifikátu:



REKO s.r.o.
Husova 249
551 01 Jaroměř
IČ: 44499850

Oblast platnosti:

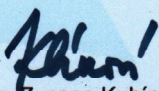
Výroba transportních a dopravních pásů, technické výstroje, pomůcek
a zařízení pro hnací a transportní techniku včetně servisní činnosti

Auditem, zpráva č. 528 HK 137, bylo prokázáno splnění požadavků
normy ČSN EN ISO 9001:2009.

Platnost:

Tento certifikát je platný do 10.12.2015.

Praha, 22.5.2013


Ing. Zuzana Kubínová
Certifikační orgán TÜV International s.r.o.



ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9105067392



Dopravní pásy

4



Reko s.r.o. nabízí ve svém prodejním sortimentu produkty firmy CHIORINO. Dodávané pásy se vyznačují prvotřídní evropskou kvalitou, odpovídající příslušným normám Evropské unie.

Základní rozdělení pásů dle pracovních povrchů:

- **PVC** Polyvinylchlorid
- **PU** Polyuretan
- **G** Guma
- **SI** Silikon
- **PA** Polyamid
- **SILON** Syntetická vyztužená plst'



Vlastnosti:

- Antistatické, neantistatické.
- Odolné proti hoření v souladu s normou DIN 2210S a ISO 340.
- Pro přímý styk s potravinami - v souladu s normami EU, FDA a HACCP standardy.
- Odolné proti působení tuků a chemikálií.
- Odolné vůči otěru.
- Speciální pásy odolné vysokým teplotám.
- Rozměrově stabilní, malé protažení.
- Spec. pásy se sníženou hlučností (LdB).
- Hladký, matný, dezénovaný povrch pracovní strany pásu.
- Možnost vybavení pásu unášecími, vodícími profily a vlnovci, perforací, atd.

Použití:

V širokém spektru všech průmyslových, zemědělských, potravinářských provozů a služeb.

Dodací podmínky:

Pásy jsou dodávány v dohodnutých termínech - dle dostupnosti skladem, případně dle náročnosti výroby. Podmínky jsou zadány vždy specificky pro konkrétní zakázku / poptávku.



Spoje na prsty

Nejobvyklejší způsob spojování pásů. Rovnoměrná tloušťka v místě spoje, vysoká pevnost spoje, nenarušená flexibilita pásu (obrázek 1-3).

Spoje přeložením

Používá se u pásů z termoplastických polyuretanových materiálů bez vložené tkaniny (obrázek 4).

Klínové broušené spoje

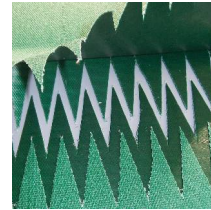
Spoj broušený do klínu. Spojení pomocí lepidel. Používá se pro specifické pásy a speciální použití pásů (obrázek 5).

Schůdkové spoje

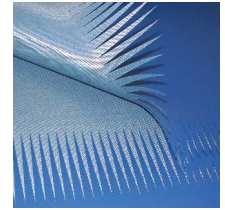
Šikmý spoj pro zvláštní použití. Vícevrstvé spojení vytvořené rozdělením jednotlivých vrstev pásu. Spojuje se zatavením, nebo lepením (obrázek 6).

Mechanické způsoby spojů

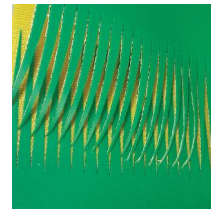
Tento způsob spoje je určen zejména pro snadnou a rychlou výměnu pásu. Používají se kovové sponky galvanické, ocelové, nerezové (obrázek 8-10) a plastické spirálové pro zařízení s detektory kovů, mikrovlnné záření apod. (obrázek 7).



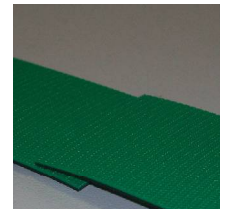
1



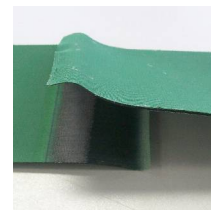
2



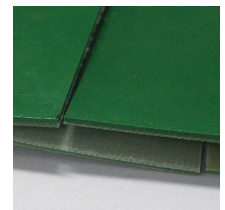
3



4



5



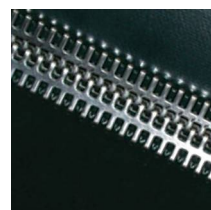
6



7



8



9



10



Výrobní program - dopravní pásy

6

Typ	Potravinařský atest (1)	Antistatický	Snížená hlučnost(2)	Barva povrchu	Tloušťka		Min. průměr válců	Tah pro 1% prodloužení	Max. tažná síla	Min. teplotní odolnost	Max. teplotní odolnost	Tření(4)	Max. výrobní šíře pásu
					mm	kg/m ²							
POLYURETAN													
1M3 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	0,70	0,70	→	4	4	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 A	✓	✓		●	0,70	0,80	→	5	5	-20	100	MF	2000
1M5 U0-U2 D W A	✓	✓		○	0,70	0,70	→	5	5	-30	100	HF	2000
1M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	0,70	0,70	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0,70	0,80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	0,70	0,80	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	0,70	0,80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	0,70	0,80	→	5	5	-20	100	LF	2000
1M5 U0-U2 W A LF VL	✓	✓		○	0,70	0,80	→	5	5	-20	100	LF	1500
1M5 U0-U2 PN yellow	✓	✓		●	1,10	0,90	→	5	5	-20	100	HF	2000
1T6 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0,80	0,80	→	6	6	-30	110	MF	2000
1M6 U0-U5 FL	✓	✓	✓	●	1,00	1,00	10	6	6	-20	100	MF	2000
1M6 U3-U3 FL	✓	✓		●	1,20	1,30	10	6	6	-20	100	MF	2000
1M6 U5-U5 FL	✓	✓		●	1,60	1,90	20	6	6	-20	100	MF	2000
1M12 U0-U3 HP PN N S	✓	✓	✓	●	1,50	1,60	→	8	12	-30	110	HF	2000
ST06	✓	✓		●	0,60	0,60	10	4	4	-30	100	MF	2000
2M5 U0-U0 HP A	✓	✓		○	1,00	1,00	→	6	12	-30	110	LF	2000
2M5 U0-U1 blue S A	✓	✓		●	1,30	1,30	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U1 W S A	✓	✓		○	1,30	1,50	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U2 A	✓	✓		●	1,20	1,40	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	1,30	1,50	→	6	12	-20	100	MF	2000
2M5 U0-U2 LF W A	✓	✓		○	1,30	1,50	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	1,30	1,40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	1,30	1,40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	1,30	1,40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	1,30	1,40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP PN W A	✓	✓		○	1,60	1,50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1,30	1,40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP PN blue A	✓	✓		●	1,60	1,50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U2-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1,50	1,70	10	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U8 HP CC blue	✓	✓		●	2,90	2,10	10	6	12	-30	110	HF	600
2M5 U0-U15 HP ST W A	✓	✓		○	3,50	2,70	50	5	10	-30	110	MF	2000
2MT5 U0-U2 N FDA	✓	✓		●	1,80	2,10	30	6	12	-10	60	LF	2000
2MT6 U0-0 HP	✓	✓		●	1,50	1,40	→	6	12	-30	100	LF	2000
2M8 U0-U0	✓	✓		●	1,30	1,40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 SP	✓	✓		●	1,30	1,10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U0 GR	✓	✓		●	1,30	1,40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 GR SP	✓	✓		●	1,30	1,10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2T8 U0-0	✓	✓		○	1,30	1,40	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U2	✓	✓		●	1,40	1,60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 SP	✓	✓		●	1,50	1,60	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 W A SP	✓	✓		○	1,50	1,50	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 N HC		✓		●	1,60	1,60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 N SP		✓		●	1,40	1,40	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U5 TR	✓	✓		○	1,70	2,00	40	8	16	-20	100	LF	2000
2T12 U0-U2 W SP	✓	✓		○	1,60	1,80	30	12	24	-20	100	LF	3000
2T12 U0-U2 HP VL W A	✓	✓		○	1,60	1,70	→	12	24	-30	110	MF	2000
2M12 U0-U3 R A	✓	✓		●	1,70	1,80	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R W A	✓	✓		○	1,70	1,80	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R N A	✓	✓		●	1,70	1,80	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-V-U5	✓	✓	✓	●	2,00	2,50	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V-U5 SP	✓	✓	✓	●	2,10	2,50	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-U10 W A	✓	✓	✓	○	2,40	2,70	50	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 V5-V-U10 W	✓	✓		○	3,50	4,00	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-U15 LT W A	✓	✓	✓	○	6,00	3,50	50	12	24	-20	100	MF	500
2M12 U0-U17	✓	✓	✓	●	3,40	3,80	80	12	24	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U3	✓	✓		●	2,20	2,40	60	10	20	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U5 HP blue A	✓	✓		●	2,30	2,40	60	10	20	-30	110	MF	2000
3M18 U0-V-U10	✓	✓	✓	●	3,70	4,40	100	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V-U10 SP	✓	✓	✓	●	3,70	4,40	100	18	36	-10	60	LF	3000
3M18 U0-V-U30 blue	✓	✓		●	6,00	7,00	200	15	30	-10	60	MF	2000
PB													
PB-215		✓		●	2,15	2,20	80	20	20	-30	110	MF	2100
PB-265		✓		●	2,65	2,90	100	20	20	-30	110	MF	2100
PB-330		✓		●	2,30	2,70	60	10	16	-10	80	LF	3400
PB-365		✓		●	2,60	3,00	100	20	20	-10	80	LF	3400

Typ	Potravinářský atest ⁽¹⁾	Antistatický	Snížená hlučnost ⁽²⁾	Barva povrchu	Tloušťka	Hmotnost	Min. průměr válců	Tah pro 1% prodloužení	Max. tažná síla	Min. teplotní odolnost	Max. teplotní odolnost	Tření ⁽⁴⁾	Max. výrobní šíře pásu
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C		mm
ELASTICKÝ POLYURETAN													
EL2-U10 FL	✓	✓		●	1,00	1,20	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	MF	2000
EL2-U10W	✓			○	1,00	1,00	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	LF	2000
EL2-U10 HP W	✓			○	1,00	1,10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL2-U10 HP blue	✓			●	1,00	1,10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL3-U15 FL	✓	✓		●	1,50	1,60	10	3 ⁽⁵⁾	3	-20	60	MF	2000
EL3-U15 HP PN blue	✓			●	1,50	1,40	10	3 ⁽⁵⁾	3	-30	60	MF	2000
EL4-U20 W	✓			○	2,00	2,20	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	LF	2000
EL4-U20 FH	✓			●	2,10	2,10	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	MF	2000
PT													
PT0.9 0-0		✓		●	0,90	0,90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT0.9 0-0 N		✓		●	0,90	0,90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT1.0 0-U4		✓		●	1,00	1,00	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.0 U1-U3		✓		●	1,00	1,10	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 U2-U5		✓		●	1,20	1,30	20	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 0-U2		✓		●	1,20	1,30	20	6	12	-20	100	HF	1500
PT1.4 EL G3-G3 FL		✓		●	1,40	1,50	15	2,5	2,5	-10	60	HF	1200
PT1.4 EL G3-G3 SK		✓		●	1,40	1,50	15	2,5	2,5	-10	60	HF	1200
PT1.4 G3-G3		✓		●	1,40	1,60	15	6	6	-20	100	HF	1200
PT1.5 0-G3 FL		✓		●	1,50	1,80	25	6	12	-20	100	MF	1200
PT1.8 0-0		✓		●	1,80	1,80	20	9	16	-20	100	LF	2000
PT1.8 G1-0		✓		○	1,80	1,80	20	9	16	-20	100	LF	2000
POLYAMID													
PRO-L		✓		●	0,90	0,80	15	2	4	0	100	LF	500
P1-L		✓		●	1,25	1,20	25	2	6	0	100	LF	500
CNG		✓		●	0,70	0,70	20	2	4	-20	100	MF	1200
CNPG		✓		●	1,00	0,90	20	2	4	0	100	MF	500
N		✓		●	0,60	0,60	15	2	4	-20	100	LF	1200
N8		✓		●	1,00	0,90	15	3	6	-20	100	LF	1200
NT1 HS		✓		●	1,20	1,20	15	3	6	-20	100	MF	1200
NT2 HS		✓		●	2,00	2,10	20	3,5	7	-20	100	MF	1200
NT3 HS		✓		●	3,00	3,20	40	6	12	-20	100	MF	1200
NT4 HS		✓		●	4,00	4,30	60	6	12	-20	100	MF	1200
GUMA													
2M8 U0-U-G5 HS FL		✓		●	2,00	2,40	25	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10 FH		✓		●	2,30	2,40	50	8	16	-20	100	HF	1200
2M8 U0-U-G15 HS FL		✓		●	3,00	3,40	50	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10TP LG		✓		●	2,80	2,70	30	8	16	-20	100	HF	2000
2T12 U0-U-G10 HS FH		✓		●	2,20	2,20	50	12	24	-20	100	HF	1200
2M12 U0-G25 GP		✓		●	5,50	4,50	60	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G25 HS GP		✓		●	5,50	4,50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G35 HS GP		✓		●	6,50	6,50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2M12 0-G-0 R		✓		●	2,00	2,10	50	10	20	-10	100	LF	1200
3M12 0-G-0		✓		●	2,80	3,10	50	15	30	-10	100	LF	1200
DG2/70 HS GP blue		✓		●	6,40	6,00	100	7,5	15	0	100	HF	500
MF GUMA													
2T12 U0-U-G15 MF		✓		●	2,80	3,40	50	12	24	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G40 MF		✓		●	5,70	5,90	100	18	36	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G60 MF		✓		●	7,30	8,30	100	18	36	-20	100	HF	1200
NT5 MF		✓		●	5,00	5,50	50	6	12	-20	100	HF	1200
DG1/45 MF		✓		●	4,50	5,10	50	5	10	0	100	HF	500
DG2/60 MF		✓		●	6,50	7,10	75	7,5	15	0	100	HF	500
SILIKON													
1M6 U0-S0	✓	✓		○	0,60	0,40	20	6	6	-30	100	HF	2000
2M5 U0-U-S2 W	✓	✓		○	1,30	1,40		6	12	-30	100	HF	2000
2M8 U0-U-S0		✓		○	1,30	1,10	30	8	16	-20	100	LF	2000
2MT8 S0-S0		✓		○	1,20	1,10	30	8	16	-40	160	LF	2000
2MT8 S0-S2	✓	✓		○	1,30	1,30	30	8	16	-40	160	HF	2000
SILON													
SILON 25 W	✓			○	2,50	1,30	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 25 HC		✓		●	2,50	1,45	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 40 HC		✓		●	4,00	2,40	60	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 HC		✓		●	5,50	3,40	100	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 NA				●	5,50	3,40	100	10	10	-20	120	LF	2000
P4													
P4		✓		●	3,40	3,70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/N		✓		●	3,40	3,70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/P		✓		●	3,10	3,50	200	20	40	0	100	LF	2000

Výrobní program - dopravní pásy

Typ	Potravinářský atest ⁽¹⁾	Antistatický	Snižená hlučnost ⁽²⁾	Barva povrchu	Tloušťka	Hmotnost	Min. průměr válců	Tah pro 1% prodloužení	Max. tažná síla	Min. teplotní odolnost	Max. teplotní odolnost	Tření ⁽⁴⁾	Max. výrobní šíře pásu
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C		mm
PVC													
1M6 U0-V3 A N		✓		●	0,80	0,80	20	6	6	-10	60	LF	3500
1M6 U0-V5	✓	✓	✓	●	1,00	1,10	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 W	✓	✓	✓	○	1,00	1,10	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 N		✓	✓	●	1,00	1,10	20	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 FM N		✓	✓	●	1,10	1,00	30	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 SM N		✓	✓	●	1,00	1,10	20	6	6	-10	60	LF	2000
1M6 V5-V5	✓	✓		●	1,80	2,00	30	6	6	-10	60	MF	3000
1M12 U0-V5 N		✓	✓	●	1,80	2,00	30	8	12	-10	60	LF	2000
1M12 U0-V5 FH N		✓	✓	●	2,00	2,10	30	8	12	-10	60	MF	2000
1M12 U0-V5 SM N		✓	✓	●	2,10	2,00	30	8	12	-10	60	LF	2000
2T5 0-V-0	✓	✓		○	1,60	1,70	20	5	10	-10	60	LF	2000
2MT5 U0-V3 N		✓	✓	●	1,80	2,00	20	6	12	-10	60	LF	3000
2MT5 U0-V3 FH N		✓	✓	●	2,10	1,90	30	6	12	-10	60	MF	2000
2MT5 U0-V3 SM N		✓	✓	●	1,90	2,00	20	6	12	-10	60	LF	2000
2M8 U0-V-U0	✓	✓		○	1,50	1,50	30	8	16	-10	60	LF	3000
2T8 U0-V-0	✓	✓		○	1,40	1,40	30	8	16	-10	60	LF	3000
2M8 U0-V5 A	✓	✓		●	2,00	2,30	30	8	16	-10	60	MF	3500
2M8 U0-V5 W	✓			○	2,00	2,30	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 PN W	✓			○	2,20	2,30	30	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V5 blue	✓			●	2,00	2,30	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM	✓	✓		●	2,10	2,30	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM N		✓		●	2,10	2,30	30	8	16	-10	60	HF	3000
2M8 U0-V5 PS GR		✓		●	2,30	2,30	30	8	16	-10	60	HF	500
2M8 U0-V5 RT GR		✓		●	2,20	2,30	30	8	16	-10	60	HF	2000
2M8 V5-V5 W	✓			○	2,50	3,00	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 V5-V5 blue	✓			●	2,50	3,00	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V17 GP		✓		●	5,20	3,70	50	8	16	-10	60	HF	2000
2M10 U0-V10	✓			●	2,80	3,30	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 W	✓			○	2,80	3,30	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 blue	✓			●	2,80	3,10	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V-U0 GR		✓	✓	○	1,70	1,60	40	12	24	-10	60	LF	3000
2T12 U0-V0	✓	✓		●	2,50	2,60	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V3		✓	✓	●	1,90	2,10	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V3 N		✓	✓	●	1,90	2,10	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V7 LG		✓	✓	●	2,40	2,40	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V8 RT		✓	✓	●	2,30	2,40	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 A	✓	✓	✓	●	2,50	2,90	50	12	24	-10	60	MF	3500
2M12 U0-V10 W	✓		✓	○	2,50	2,90	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V10 N		✓	✓	●	2,90	3,50	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V10 RT	✓	✓	✓	●	2,60	2,60	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10	✓	✓		●	2,50	2,90	50	12	24	-10	60	MF	3000
2T12 U0-V10 W	✓			○	2,50	2,90	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 V5-V10	✓			●	3,00	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 V5-V10 W	✓			○	3,10	2,80	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 W	✓			○	3,00	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 blue	✓			●	3,10	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 W	✓		✓	○	3,00	3,40	80	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V15 CL W	✓		✓	○	5,50	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 FB W	✓		✓	○	4,10	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 GPL N		✓	✓	●	3,80	3,50	60	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V15 ST W	✓		✓	○	3,60	3,50	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V20 GP		✓	✓	●	5,50	3,90	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V20 GP W	✓			○	5,50	3,90	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T20 V10-V10 W A	✓	✓		○	4,50	5,40	120	20	40	-10	60	MF	2000
2M20 U0-V25 RT	✓		✓	●	5,00	5,70	100	20	40	-10	60	MF	2000
3T18 U0-V0				●	3,70	3,90	120	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V15 A	✓	✓	✓	●	4,20	4,90	100	18	36	-10	60	MF	3500
3M18 U0-V15 W	✓		✓	○	4,20	4,90	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15	✓	✓		●	4,20	4,90	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15 W	✓			○	4,20	5,00	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 V10-V20 W	✓	✓		○	6,70	7,90	100	18	36	-10	60	MF	2000
3T30 V10-V10 W	✓	✓		○	6,30	7,40	200	30	60	-10	60	MF	2000
3M30 U0-V25 RT	✓		✓	●	6,60	7,80	200	30	60	-10	60	MF	2000

Typ	Potravinařský atest ⁽¹⁾	Antistatický	Snížená hlučnost ⁽²⁾	Barva povrchu	Tloušťka	Hmotnost	Min. průměr válců	Tah pro 1% prodloužení	Max. tažná síla	Min. teplotní odolnost	Max. teplotní odolnost	Tření ⁽⁴⁾	Max. výrobní šíře pásu
PVC SAMOZHÁŠEČÍ													
1M12 U0-V5 PN FR		✓	✓	●	1,80	1,90	40	8	12	-10	60	HF	2000
2M5 U0-V5 PN FR		✓		●	1,90	2,10	40	6	12	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V-U0 FR		✓	✓	●	2,50	2,50	40	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V5 FR		✓	✓	●	2,20	2,40	50	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V7 LG FR		✓	✓	●	2,70	2,40	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 RT FR		✓	✓	●	2,70	2,90	60	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10 FM FR		✓		●	2,60	2,90	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V20 FB FR		✓	✓	●	4,60	3,90	50	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V20 GP FR		✓	✓	●	5,50	3,90	50	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V30 RL FR		✓	✓	●	8,50	5,80	60	12	24	-25	70	HF	1200
PVC AGR SERIE⁽⁶⁾													
2M8 U0-V5 AGR				●	2,00	2,20	30	8	16	-15	60	MF	3000
2M12 U0-V10 AGR			✓	●	2,50	2,90	50	12	24	-15	60	MF	3000
2M12 V5-V10 AGR				●	3,10	3,60	80	12	24	-15	60	MF	2000
2M12 V5-V10 AGR N				●	3,00	3,40	80	12	24	-15	60	MF	2000
2T12 V5-V10 AGR				●	3,10	3,60	80	12	24	-15	60	MF	2000
2T12 V10-V12 AGR				●	4,00	4,60	80	12	24	-15	60	MF	2000
3M15 U0-V15 AGR				●	4,10	4,60	100	18	36	-15	60	MF	3000
3M15 V5-V10 AGR				●	4,10	4,80	100	15	30	-15	60	MF	2000

- (1) Zdravotně nezávadné dle: EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011, FDA, USADA
(2) Tichý běh: pásy mají na spodní straně tkaninu LdB se sníženým třením (nižší hlučnost)
(3) Elastické pásy „EL“: povolené namáhání při 8% předpětí
(4) Tření transportního povrchu: **LF** nízké **MF** střední **HF** vysoké
(5) Při vratném ohybu pásu je minimální průměr válců dvojnásobný při teplotě 20°C
→ pás přes hranu o minimálním průměru 6 mm



KOEFICIENT TŘENÍ

Typ povrchu	Ocelový plech	Laminát nebo dřevo	Ocelové válce	Pogumované válce
0	0,20	0,25	0,20	0,30
G1	nevhodný		0,60	0,70
S0	0,30	0,40	0,30	0,50
U0	0,20	0,25	0,20	0,30
U2	0,40	0,50	0,30	0,40
U3, U5	0,40	0,50	0,40	0,60
V5, V10	nevhodný		0,40	0,60

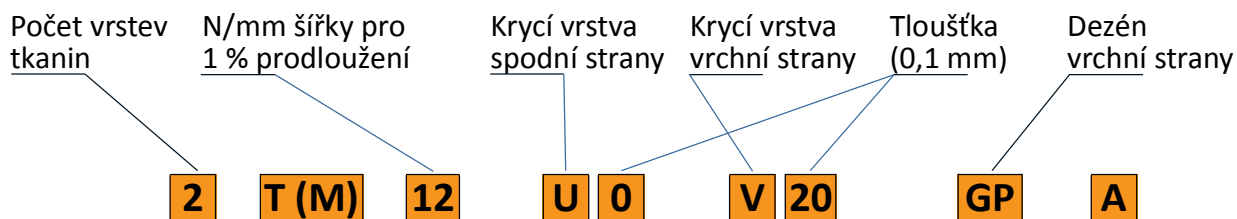
TOLERANCE PRO SPOJENÉ PÁSY

Šířka (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000
± 2 mm	± 4 mm	± 6 mm	± 10 mm
Délka (mm)			
0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	> 10000
± 0,5 %	± 0,4 %	± 0,3 %	± 0,2 %

Platí pro měření pásů skladovaných při teplotě 20 °C a vlhkosti 60%.

Legenda značení pásů

10



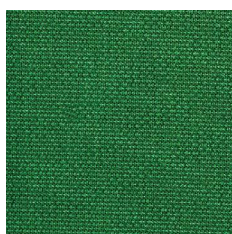
Typ tkaniny	
M	Příčně tuhá
T	Flexibilní
MT	Kombinovaná
FG	Skleněné vlákno
P	Polyamid

Krycí vrstva strany	
U	Polyuretan
V	Polyvinylchlorid
G	Guma
S	Silikon

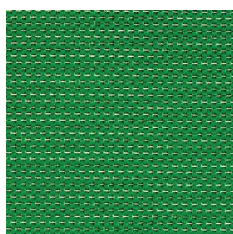
Další vlastnosti	
A	Antistatický
FR	Samozhášecí přísada (dle DIN 22103-ISO 340)
MF	Samoregenerační guma
R	Vysoce příčně stabilní
S	Měkký PUR (70 °ShA)
SP	Pás z polyuretanu, výrobní šíře 3000 až 3500 mm
N	Černá barva
TR	Transparentní
W	Bílá barva
Blue	Modrá barva
GR	Šedá barva
HC	Elektrostaticky vodivý
AGR	Lepší odolnost proti nízkým teplotám
HP	Nánosy HP - polyuretanových pásů odpovídají HACCP konceptu v souvislosti se zamezením růstu bakterií a zlepšení odolnosti proti působení potravinářských olejů. Vysoká odolnost proti hydrolyze činí pásy odolnými proti vodním páráům, nebo též parnímu tlaku, vznikajícímu při mechanickém čištění.
VL	Sametový povrch
D	Nelepivý povrch
LF	Povrch s nízkým koeficientem tření
SM	Super matný povrch
HS	Vysokovýkonnostní guma
Z	Základní řada



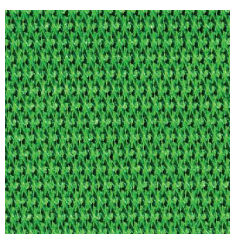
Dezény povrchu pásu



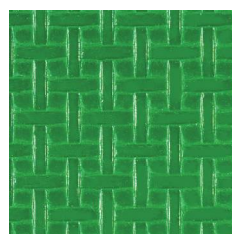
FL



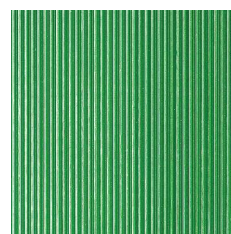
FM



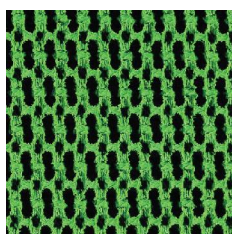
FH



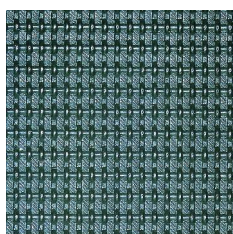
RT



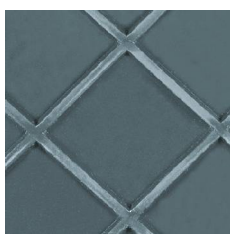
LG



GP



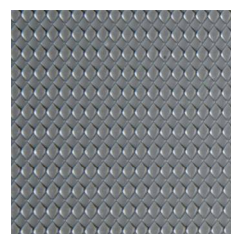
GPL



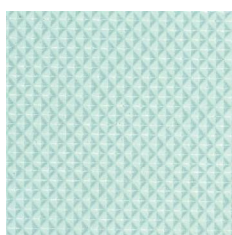
RL



SM



PS



PN



FB



LT



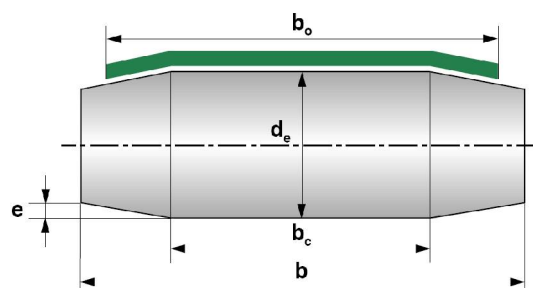
ST



CL

* Další možnosti dezénů na dotaz

Vzorce k výpočtu:	
Šíře válce	$b = 1,1 \cdot b_0 + 10 \text{ (mm)}$
Šíře kuželu	$e = (d_e + 100) / 500 \text{ (mm)}$
Šíře válce v poměru k celkové šíři bubnu	$b_c = b / 2 \text{ (mm)}$



Legenda

- b = šíře bubnu
- b_c = šíře válce bubnu
- b_0 = šíře pásu
- d_e = vnější průměr
- e = kužel

Výstroj a možnosti dopravních pásů

Pásy lze doplnit různými profily: vodícími, příčnými (unašeči) nebo speciálními.

Profily jsou PVC i PUR v barvách – zelená, bílá, modrá, nově i univerzální transparentní, různých tvarů (K, L, T, S) a mají různou tvrdost. Na pásy se vysokofrekvenčním lisem přivařují také **bočnice (vlnovce)** v PVC i PUR provedení, různých výšek od 20 do 80 mm. Dále je možné vybavit pás **vodícími knoflíky**, které zajišťují perfektní běh pásu. Knoflíky jsou vyrobeny z plastické hmoty odolné proti otěru a umožňují použití bubnů s malým průměrem.

Zatavené (zpevněné) okraje pásů – speciální úprava ke zlepšení hygienických vlastností pásů.

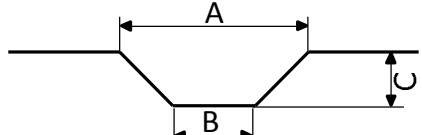
Děrování / perforace pásů – dle potřeb zákazníka na konkrétní účel (sání vzduchu, chlazení, vakuové přidržování apod.).

Vlnitý profil (vlny) – tyto pásy chrání přepravované zboží před otlakem a poškozením (např. ovoce).



Prsty – tyto prstové profily jsou odolné nízkým teplotám. Vyrábí se ve výšce 100 nebo 130 mm, používají se zejména v potravinářství.

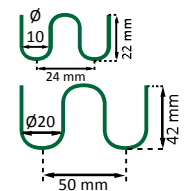
Pásy zatočené (tzv. zatáčky) – používají se při řešení logistických problémů (přechody, nedostatek prostoru apod.) ve standardních úhlech 45 °, 90 ° a 180 °. V případě potřeby je možné vyrobit i konkrétní libovolný úhel dle požadavku zákazníka.

Velikost a tvar drážky pro profily






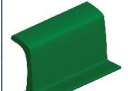




Typ profilu	K6	K8	K10	K13	K17	K22	K30	Tvar drážky
Rozměr	6 x 3	8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	30 x 15	
A	10	12	14	18	22	27	36	
B	5	7	8	11	13	15	22	
C	5	7	8	10	13	17	19	

Pozor: Tento tvar a rozměry by měla mít drážka na válcih i v kluzném loži pásu. Všechny rozměry jsou uvedeny v mm.

	Typ	Rozměry Ø x h	Tloušťka	Min. Ø válců	Tvrdost	Barva		Poznámka
		mm	mm	mm	°ShA	zelená	bílá	
Vlnovce z polyuretanu								
	C-U 10/20	10x20	1,7	50	85	✓	✓	Vlnovce z PVC nebo PUR se hodí obzvláště pro relativně malé průměry válců. U typů s Ø 10 musí délka nekonečného pásu odpovídat násobku 24 mm. U typů s Ø 20 musí délka nekonečného pásu odpovídat násobku 50 mm.
	C-U 10/30	10x30	1,7	70	85	✓	✓	
	C-U 10/40	10x40	1,7	100	85	✓	✓	
	C-U 10/50	10x50	1,7	120	85	✓	✓	
	C-U 20/60	20x60	1,7	150	85	✓	✓	
	C-U 20/80	20x80	1,7	190	85	✓	✓	
Vlnovce z PVC s textilní vložkou								
	CV-T 10/20	10x20	1,7	60	60	✓	✓	Vlnovce se zpevňovací vložkou, které se umísťují na všechny PVC transp. pásy nezávisle na celkové tloušťce a textilních vrstvách.
	CV-T 10/30	10x30	1,7	80	60	✓	✓	
	CV-T 10/40	10x40	1,7	110	60	✓	✓	
	CV-T 10/50	10x50	1,7	140	60	✓	✓	
	CV-T 20/60	20x60	3,4	170	60	✓	✓	
	CV-T 20/80	20x80	3,4	210	60	✓	✓	



(1) Uvedené minimální průměry platí pro pokojovou teplotu

Profil	Typ		Rozměry (mm)	Tvrdost (°ShA)		Základna		Barva		Nejmenší rozteč (mm)		Min. průměr ⁽¹⁾ (mm)		Min. průměr ⁽¹⁾ (mm)	Poznámka			
	PVC	PUR		š x v	PVC	PUR	Plná	Drážka	■	■	Podélná	Příčná	PVC			PU		
	K6	K6 U	6 x 3	60	70	✓		✓	✓			40	40	30	35	30	Všechny klínové profily odpovídají ISO normám a mohou být použity jako hlavní vodící profily.	
	K6 TR	-	6 x 3	60	-	✓				✓		40	40	25	-	30		
	K8	K8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	40	50	40		50
	K8 TR	-	8 x 5	60	-	✓	✓			✓		40	40	30	-	40		
	K10	K10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	60	65	50		50
	K10 TR	-	10 x 6	60	-	✓	✓			✓		40	40	50	-	50		
	K13	K13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	80	85	80		80
	K13 TR	-	13 x 8	60	-	✓	✓			✓		45	45	70	-	80		
	K17	K17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	120	125	100		120
K17 TR	-	17 x 11	60	-	✓	✓			✓		45	45	120	-	100			
K30	-	30 x 15	60	-	✓			✓	✓		60	60	220	-	150			
	KN8	KN8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	35	40	-	Vroubkované klínové profily dovolují menší průměr válců.	
	KN8 GR	-	8 x 5	60	-	✓				✓		40	40	35	-	-		
	KN 10	KN 10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	40	50	-		
	KN10 GR, blue	-	10 x 6	60	-	✓				✓	✓	40	40	40	-	-		
	KN13	KN13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	50	60	-		
	KN13 GR	-	13 x 8	60	-	✓				✓		45	45	50	-	-		
KN17	KN17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	100	120	-			
KN30	-	30 x 15	60	-	✓			✓	✓		60	60	180	-	-			
	S8	S8 U	8 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	80	70	50	50	
	S12	S12 U	12 x 12	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	120	100	80	80	
	S15	-	15 x 20	60	-	✓	✓	✓	✓			60	60	220	-	100		
	S20	-	20 x 15	60	-	✓	✓	✓	✓			60	60	220	-	130		
	S25	-	20 x 25	60	-	✓	✓	✓	✓			60	60	300	-	150		
	-	L20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40	PU příčný profil (80°). Tvrdost 70°ShA.	
	-	L30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	L40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	L50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	L80 U HP	10 x 80	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	T20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	T30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40	PU příčný profil (90°). Tvrdost 70°ShA.	
	-	T40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	T50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	T60 U HP	10 x 60	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	40		
	-	L20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	L30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	L40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60	PU příčný profil (80°).	
	-	L50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	L80 U	20 x 80	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	T20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	T30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	T40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	T50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60	PU příčný profil (90°).	
	-	T60 U	20 x 60	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	60		
	-	L20	23 x 20	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	L30	23 x 30	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	L40	23 x 40	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	L50	27 x 50	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100		
	-	L60	27 x 60	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	PVC příčný profil (80°).	
	-	L70	27 x 70	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100		
	-	L80	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100		
	-	T20	23 x 20	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	T30	23 x 30	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	T40	23 x 40	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80		
	-	T50	27 x 50	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100		
	-	T60	27 x 60	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100		
-	T70	27 x 70	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100			
	-	T80	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	PVC příčný profil (90°).	
	-	L20 RF	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	L30 RF	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	L40 RF	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	L50 RF	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	L70 RF	20 x 70	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	T20 RF	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	T30 RF	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	T40 RF	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	PVC příčný profil (90°).	
	-	T50 RF	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	T60 RF	20 x 60	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		
	-	T80 RF	20 x 80	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80		

(1) Uvedené minimální průměry platí pro pokojovou teplotu

Speciální pásy

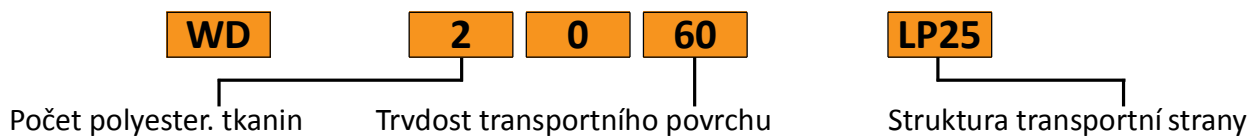
14



Pásy pro dřevařské stroje a brusky

Tyto pásy byly pro uvedený účel speciálně vyvinuty. Jsou tvořeny 2 až 3 vrstvami vysoce pevného polyesterového textilu (PES) a pracovními vrstvami speciální gumy s vysokou odolností proti obroušení. Pracovní gumový povrch může být hladký nebo výrazně dezenovaný, případně s otvory pro vakuové přidržování. Tyto pásy lze dodat i ve variantě PVC.

Typ	Počet tkanin	Tvrdost (°ShA)	Tloušťka (mm)	Maximální pevnost (N/mm)	Min. průměr válců (mm)	Minimální délka (mm)	Šířka (mm)
WD 2060 LP25	2	60	8-9	18	100	1660	1100
WD 2060 K10	2	60	8-9	18	100	1660	1100
WD 2070 LP25	2	70	8-9	18	100	1660	900/1100
WD 2070 K10	2	70	8-9	18	100	1660	900/1100
WD 3060 LP25	3	60	10	24	120	1660/2050	1100/1400
WD 3060 K10	3	60	10	24	120	1660/2050	1100/1400
WD 3060 K15	3	60	10	24	120	1660/2050	1100/1400
WD 3060 R20	3	60	10	24	120	1660/2050	1100/1400
WD 3070 glatt	3	70	10	24	120	1660/2050	1100/1400
WD 3070 K10	3	70	10	24	120	1660/2050	1100/1400



Typ	Struktura transportní strany	Rozměry dezení	Plnost dezení (%)	Koeficient tření	Poznámky
LP25	oválky	25 x 5	45-55	1,00	Vyšší koeficient tření, pro lakované a leštěné díly.
K10	čtverce	10 x 10	50-50	0,75	Standard pro optimální broušení a odtřískování.
K15	čtverce	15 x 15	50-50	0,70	Standard pro stroje s vakuovým přísáváním.
R20	kosočtverce	20 x 20	45-50	0,70	Pro zvláštní případy i pro vakuové přísávání.

Řemeny z „MF“ gumy bezešvé

Firma Reko s.r.o. nabízí širokou škálu různých typů řemenů, které nacházejí využití v různých odvětvích průmyslu (např. balící, papírenský, kartonáže, služby atd.).

Vlastnosti MF řemenů:

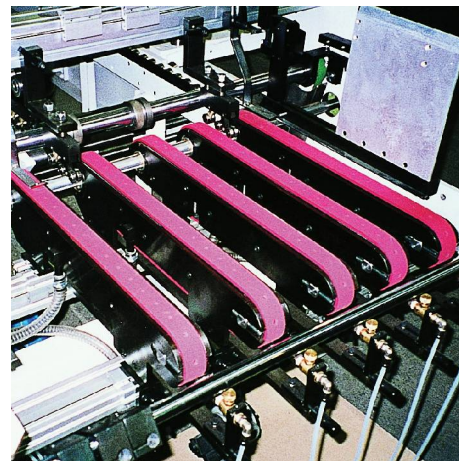
- žádné procesy spojování: všechny řemeny jsou pomocí speciální technologie zhotoveny jako bezešvé, zaručují stejný povrch po celé délce, stejný koeficient tření po celé ploše řemenu
- absolutně stejná tloušťka
- tažná kostra z polyesteru zajišťuje vynikající trvanlivost rozměrů a vysokou pevnost v tahu

Barva povrchové gumy rozlišuje řemeny podle koeficientu tření a tvrdosti:

L	malinová, 35 °ShA
R	purpurová, 45 °ShA
W	bílá, 40 °ShA

Maximální tloušťka: 15 mm se zbrošenou plochou.

Při použití v synchronizovaném posuvu lze použít řemeny s modulovým ozubením. Na poptání je možné dodat i perforovaný řemen, pokud má být použit na stroj s přisáváním vzduchu.



MF řemen s PU ozubením pro synchronní pohyb.



MF řemen s gumovým ozubením pro synchronní pohyb.

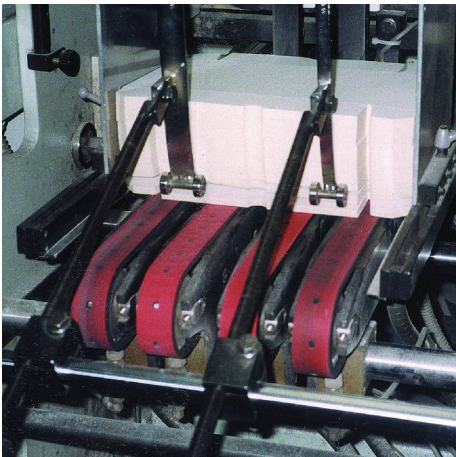


Řemen s polyesterovou tkaninou



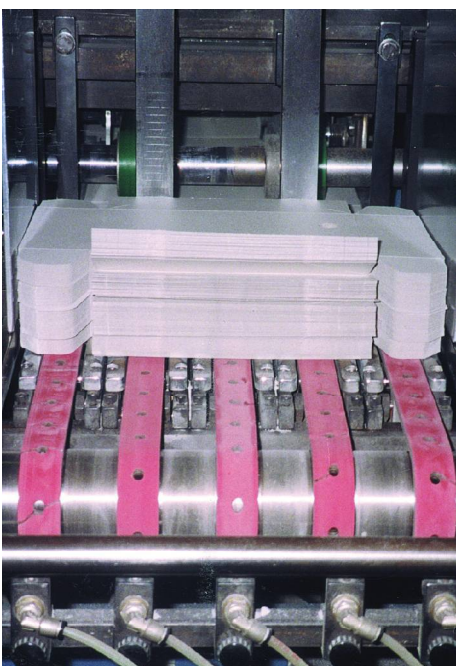
Řemen elastický bez tkaniny





Řemeny pro papírenský průmysl

Bezešvé řemeny se používají jako vstupní naváděcí řemeny na falcovací a lepící stroje a na všechny stroje papírenského průmyslu. Typ MF-351 G je díky svému vnitřnímu gumovému vrstvení určen zejména pro rychlejší falcovačky a lepící stroje, kde je zaručena konstantní rychlost. K dispozici jsou řemeny ve třech různých tvrdostech (MF vrstev) v závislosti na typu zpracovávaného kartonu. K docílení kompromisu mezi třením a opotřebením nabízíme:



- 35 °ShA **L** barva malina: vhodné pro měkké hladké nebo matné kartony.
- 40 °ShA **HS W** barva bílá: vhodné pro abrazivní těžké kartony a pro vysokorychlostní skládací a lepící stroje.
- 45 °ShA **R** barva červená: vhodné pro abrazivní hladké kartony, PVC krabice, vlnité lepenky.

Typ	Dostupné tloušťky	Vnější povrch			Textilní vložka	Vnitřní povrch		
		Materiál	Barva	Tvrdość (°ShA)		Materiál	Barva	Tvrdość (°ShA)
MF L - 351 G	6 ÷ 12	guma	●	35	polyester	guma	●	65
MF R - 351 G	6 ÷ 12	guma	●	45	polyester	guma	●	65
MF HS W - 351 G	6 ÷ 12	guma	○	40	polyester	guma	●	65
MF L - 300	6 ÷ 12	guma	●	35	polyester	-	●	-
MF R - 300	6 ÷ 12	guma	●	45	polyester	-	●	-
MF HS W - 300	6 ÷ 12	guma	○	40	polyester	-	●	-

Řemeny pro balící a dávkovací stroje

Řemeny na dávkovací a balící stroje mají použití hlavně v potravinářství. Pracují v párech a mají důležitý úkol v průběhu plnění sáčků jednotlivými komponenty (bonbony, chipsy, ...) zajišťují přesný a korektní posun. Řemeny bezvadně fungují při rychlosti 80-150 cyklů/min. K dispozici jsou tři typy řemenů rozlišené tvrdostí MF vrstev v závislosti na typu zpracovávaného zboží. K docílení nejlepšího kompromisu mezi třením a opotřebením nabízíme:

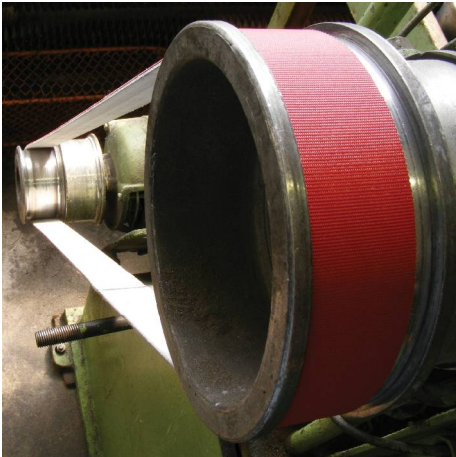
- 35 °ShA **L** barva malina: pro kluzké balící materiály, např. polyethylen a PVC folie.
- 40 °ShA **R** barva červená: vhodné zejména pro drsné materiály (papír, tkanina).
- 45 °ShA **B** barva béžová: vhodné zejména pro hrubší materiály (papír, tkanina).



Typ	Dostupné tloušťky	Vnější povrch			Textilní vložka	Vnitřní povrch		
		Materiál	Barva	Tvrdość (°ShA)		Materiál	Barva	Tvrdość (°ShA)
MF R - 052	5 ÷ 12	guma	●	45	-	guma	●	45
MF R - 053	5 ÷ 12	guma	●	45	-	guma	●	65
MF B - 300	6 ÷ 12	guma	●	50	polyester	-	●	-
MF R - 300	6 ÷ 12	guma	●	45	polyester	-	●	-

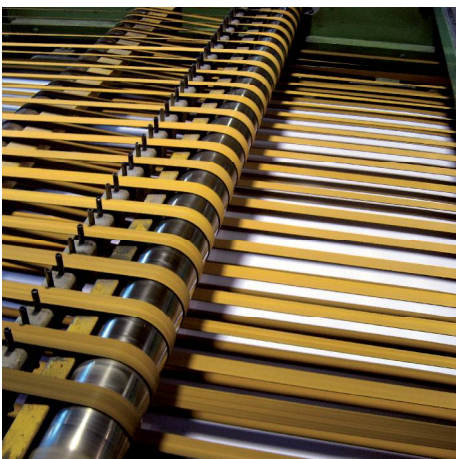
Ploché hnací řemeny

18



GTI – Vysokovýkonné řemeny pro středně až vysoce výkonostní třídy. Dobrá odolnost proti otěru a opotřebení. Odolné vůči působení tuků a olejů, antistatické. Dimenzovány do těžkých pracovních podmínek - mícháreny, mlýny, válcovny, řezačky mramoru, sekačky, hoblovky apod.

GGT – Řemeny pro tangenciální pohon v textilním průmyslu. Antistatické, odolné proti otěru a tepelně odolné. Odolné proti oleji a prachu. Zaručují dobrou přilnavost a rozměrovou stálost. Určeny pro několikanásobné pohony.



DG – Unášecí řemeny se symetrickým zdvojeným povrchem ze speciální gumy zaručující stabilní vlastnosti, antistatické. Použití na falcovačkách a klišovačkách, spirálových bandážovacích strojích, u pohonu válečkových transportérů, u třídicích poštovních strojů, v papírenském a kartonážním průmyslu atd.

T-E – Vysoce výkonné ploché hnací řemeny pro široké použití. Tangenciální pohony, obecně lze použít pro malé průměry řemenic. Použití zejména v papírenském nebo dřevařském průmyslu.



SV, ST, SS – Speciální řada řemenů REKOTEX s PES tažnou kostrou. Určeny jako náhrada celokožených řemenů. Lze je spojovat lepením, šitím a sponkovaním.

UUI – Řemeny s oboustranným povrchem z chromité kůže. Vlastnosti a oblasti použití jako UTI, ale jsou určeny převážně pro několikanásobné a křížové pohony.

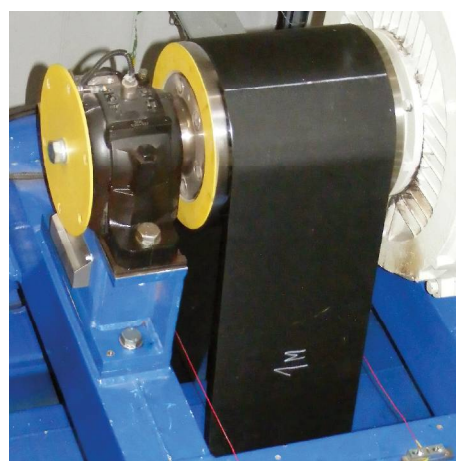
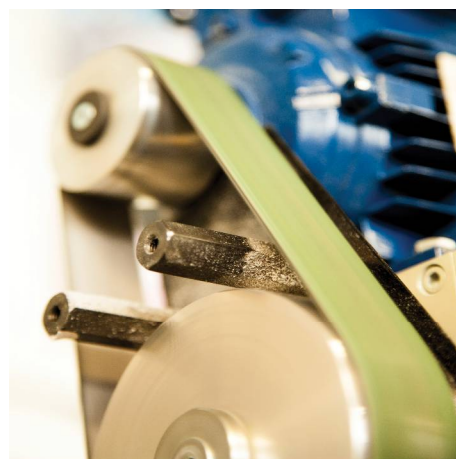
DG HS – Vysokorychlostní řemeny pro skládací a lepící stroje.

DG-E – Vysoce výkonné řemeny se zvýšeným nánosem elastomeru. Velmi vhodné pro kartonážní a papírenský průmysl (např. dutinkovače apod.).

UTI – Řemeny s pracovní stranou z chromité kůže. Ve srovnání s podobnými řemeny se syntetickým povrchem jsou tyto doporučovány především pro pohony, kde dochází k velkému zatížení. Pracovní strana z kůže umožňuje krátkodobé prokluzování bez poškození. Vhodné pro pohony s kuželovými koly, pohony s přesouváním řemenů např. rámová pila, sekačka, drtič kamene, papírenský průmysl, pohon mlýnů a jiné, ale také pro křížové pohony.

Spojování všech druhů řemenů se provádí ve vyhřívaných lisech pomocí lepidel dodávaných firmou REKO s.r.o.

Zajišťujeme též kompletní servis, poradenství a montáže u zákazníka.



Výrobní program - hnací řemeny

20

Typ	Vrchní strana			Tažná vrstva	Vnitřní strana			Tloušťka	Hmotnost	Min. \varnothing řemenic	Napětí při 1% protažení	Napětí při 2,5% protažení	Teplotní odolnost	
	materiál	barva	koef. tření		materiál	barva	koef. tření						mm	kg/m ²
E série														
T20/20E	guma	●	0,7	polyester kord	guma	●	0,7	2,2	2,5	25	120	180	-20	80
T20/25E	guma	●	0,7		guma	●	0,7	2,5	2,7	40	120	180	-20	80
T40/30E	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3,0	3,5	50	200	250	-20	80
DG-E 10/30 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3,0	3,5	30	100	180	-20	80
DG-E 10/40 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4,0	4,5	40	100	180	-20	80
DG-E 10/50 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	5,0	6,0	60	100	180	-20	80
DG-E 10/60 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	6,0	7,0	60	100	180	-20	80
GGT série														
GGT 40	guma	●	0,7	polyamid folie	guma	●	0,7	1,4	1,5	20	20	40	0	100
GGT 100	guma	●	0,7		guma	●	0,7	1,7	1,8	25	50	100	0	100
GGT 140	guma	●	0,7		guma	●	0,7	2,3	2,6	60	70	140	0	100
GGT 200	guma	●	0,7		guma	●	0,7	2,6	2,8	100	100	200	0	100
GGT 280	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3,1	3,4	150	140	280	0	100
DG HS série														
DG1/15 HS	guma	●	0,7	polyamid folie	guma	●	0,7	1,6	1,8	20	50	100	0	100
DG1/30 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3	3,4	30	50	100	0	100
DG1/40 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4	4,6	40	50	100	0	100
DG2/30 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3,2	3,7	40	70	140	0	100
DG2/40 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4	4,8	50	70	140	0	100
DG2/60 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	5,5	6,3	60	70	140	0	100
DG3/40 HS	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4	4,3	100	100	200	0	100
DG série														
DG1/15	guma	●	0,7	polyamid folie	guma	●	0,7	1,6	1,8	20	50	100	0	100
DG1/30	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3	3,4	30	50	100	0	100
DG1/40	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4	4,6	40	50	100	0	100
DG2/20	guma	●	0,7		guma	●	0,7	2,4	2,8	40	70	140	0	100
DG2/30	guma	●	0,7		guma	●	0,7	3,2	3,7	40	70	140	0	100
DG2/40	guma	●	0,7		guma	●	0,7	4	4,8	50	70	140	0	100
DG2/60	guma	●	0,7		guma	●	0,7	5,5	6,3	60	70	140	0	100
DG1/45 MF	guma	●	1		guma	●	0,7	4,5	5,1	50	50	100	0	100
DG2/60 MF	guma	●	1		guma	●	0,7	6,5	7,1	75	70	140	0	100
GTI série														
GTI 100	textil	●	0,3	polyamid folie	guma	●	0,6	1,4	1,5	25	50	100	0	100
GTI 140	textil	●	0,3		guma	●	0,6	2,3	2,8	60	70	140	0	100
GTI 200	textil	●	0,3		guma	●	0,6	2,6	3,1	100	100	200	0	100
GTI 280	textil	●	0,3		guma	●	0,6	3,4	3,9	150	140	280	0	100
GTI 400	textil	●	0,3		guma	●	0,6	3,7	4,2	200	200	400	0	100
GTI 600	textil	●	0,3		guma	●	0,6	4,9	5,8	300	300	600	0	100
GTI 800	textil	●	0,3		guma	●	0,6	5,6	6,3	400	400	800	0	100

Typ	Vrchní strana			Tažná vrstva	Vnitřní strana			Tloušťka	Hmotnost	Min. ϕ řemenic	Napětí při 1% protažení	Napětí při 2,5% protažení	Teplotní odolnost min. max.	
	materiál	barva	koef. tření		materiál	barva	koef. tření						mm	kg/m ²
GTF série														
GTF 40	textil	●	0,3	polyamid folie	guma	●	0,6	0,9	1	15	20	40	0	100
GTF 60	textil	●	0,3		guma	●	0,3	1	1,1	20	30	60	0	100
GTF 100	textil	●	0,3		guma	●	0,6	1,4	1,5	25	50	100	0	100
GTF 140	textil	●	0,3		guma	●	0,6	2,1	2,3	50	70	140	0	100
UTI série														
UTI 60	textil	●	0,3	polyamid folie	useň	●	0,4	2,4	2,7	30	30	60	0	80
UTI 100	textil	●	0,3		useň	●	0,4	2,5	2,5	50	50	100	0	80
UTI 140	textil	●	0,3		useň	●	0,4	3,1	3,1	75	70	140	0	80
UTI 200	textil	●	0,3		useň	●	0,4	3,3	3,4	100	100	200	0	80
UTI 280	textil	●	0,3		useň	●	0,4	3,8	4	150	140	280	0	80
UTI 400	textil	●	0,3		useň	●	0,4	4,4	4,6	200	200	400	0	80
UTI 600	textil	●	0,3		useň	●	0,4	5,6	5,9	300	300	600	0	80
UTI 800	textil	●	0,3		useň	●	0,4	6,1	6,8	400	400	800	0	80
UUI série														
UUI 40	useň	●	0,4	polyamid folie	useň	●	0,4	3,2	3,2	50	20	40	0	80
UUI 100	useň	●	0,4		useň	●	0,4	3,2	3,2	50	50	100	0	80
UUI 140	useň	●	0,4		useň	●	0,4	4	4,1	75	70	140	0	80
UUI 200	useň	●	0,4		useň	●	0,4	4,2	4,4	100	100	200	0	80
UUI 280	useň	●	0,4		useň	●	0,4	4,8	5	150	140	280	0	80
UUI 400	useň	●	0,4		useň	●	0,4	6	6	200	200	400	0	80
UUI 600	useň	●	0,4		useň	●	0,4	7,2	7,6	300	300	600	0	80
SS 240	useň	●	0,4	polyester	textil	●	0,4	5,5	3,3	100	120	240	0	60
ST 160	useň	●	0,4		textil	●	0,3	3,3	6,6	60	80	160	0	60
ST 240	useň	●	0,4		textil	●	0,4	5,5	3,3	100	120	240	0	60

KONSTRUKCE PLOCHÝCH ŘEMENŮ

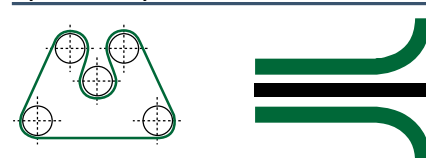
Vrchní strana	GTF, GTI, UTI	polyuretan
	GGT, DG, T-E, DG-E	guma
	DG MF	guma s vysokým koef. tření
	UUI	useň
Tažné jádro	GTF, GTI, UTI, GGT, DG, UTI	polyamid
	T-E, DG-E	polyester
Vnitřní strana	GTI, GGT, DG, DG-E, T-E,	guma
	GTF	
	UUI, UTI	useň

Řemeny se vyrábějí do maximální šíře 500 mm.

Asymetrický



Symetrický



TOLERANCE ŘEMENŮ

Tolerance rozměrů při výrobě spojených řemenů:

Délka	do 5000 mm	± 0,5 %
	od 5000 do 20000 mm	± 0,3 %
	nad 20000 mm	± 0,2 %

Šíře	do 60 mm	± 1 mm
	od 60 do 150 mm	± 1,5 mm
	nad 150 mm	± 2 mm

Tvary řemenic

U přímého převodu řemene je vhodné, aby byly zaobleny obě řemenice. U pohonů polokřížených, křížených a pohonů s více řemenicemi je doporučeno zaoblení všech řemenic.

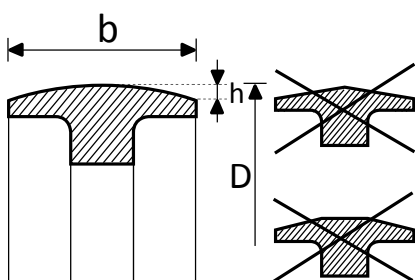
Klenutí nesmí být hranaté nebo tupě kuželovité. Doporučené materiály řemenic: šedá litina nebo ocel s hladkým povrchem. Výška oblouku **h** závisí na průměru válce až 400 mm (tab. 1). Pro **D** > 400 mm je **h** závislá na průměru **D**, rovněž na šíři **b** řemenice (tab. 2). Pravidlem je, že řemen je o 20 mm užší, než šíře řemenice. Ve speciálních případech může být tento rozměr zredukován na 10 mm.

Tab. 1
Hodnota výšky oblouku **h** je závislá na průměru **D** (ISO R22/DIN 111)

Ø D	Rozměry h max.
mm	mm
od 40 do 112	0,3
125 a 140	0,4
160 a 180	0,5
200 a 224	0,6
250 a 280	0,8
315 a 355	1

Tab. 2
Hodnota výšky oblouku **h** je závislá na průměru **D** a šíři **b** (ISO R22/DIN 111)

Šíře b	≤125	140 až 160	180 až 200	224 až 250	280 až 315	355	≥400
Ø D	Rozměry h max.						
400	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
459	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
500	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
560	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
630	1	1,5	2	2	2	2	2
710	1	1,5	2	2	2	2	2
800	1	1,5	2	2,5	2,5	2,5	2,5
900	1	1,5	2	2,5	2,5	2,5	2,5
1000	1	1,5	2	2,5	3	3	3
1120	1,2	1,5	2	2,5	3	3	3,5
1250	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4
1400	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4
1600	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
1800	2	2,5	3	3,5	4	5	5
2000	2	2,5	3	3,5	4	5	6



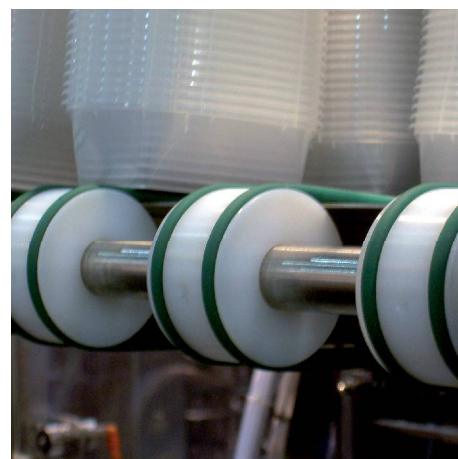
Kulaté a klínové polyuretanové řemeny

Kulaté a klínové řemeny z polyuretanu mají velice široké možnosti použití: přenos malých kroutících momentů při nízkých a středních rychlostech, možnost použití na lehkou přepravu. Všechny typy řemenů vykazují odolnost proti roztržení, odrolení a kroucení. Všechny jsou odolné chemikáliím, oleji a tuku. Nejsou citlivé na prach, špínu a vlhkost. Přípustné provozní teploty jsou mezi -20 °C až +60 °C. Kulaté řemeny jsou dostupné ve dvou verzích.

- RU HP série v **modré barvě** s hladkým povrchem odpovídá FDA standardům 2005/79/EEC a HACCP. Tvrdost 88 °ShA.

- RU série v **zelené barvě** s drsným povrchem (na přání je možné dat i s hladkým povrchem). Tvrdost 92 °ShA.

Všechny **klínové řemeny** jsou světle zelené, tvrdost 92 °ShA.

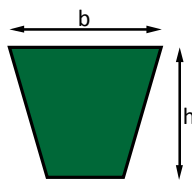


KULATÉ ŘEMENY SÉRIE „RU“

Ø	Přenosný jmenovitý výkon (kW) - napětí 8 %				Dynamické napětí		Min. Ø řemenic
	rychlost m/sec				N		
mm	2,5	5	10	15	4%	8%	mm
2	0,01	0,02	0,04	0,06	5,8	12	15
3	0,02	0,05	0,07	0,12	13	21	20
4	0,04	0,08	0,16	0,23	23	33	35
5	0,06	0,13	0,25	0,37	35	55	45
6	0,09	0,18	0,36	0,50	52	80	50
7	0,12	0,25	0,50	0,75	70	103	60
8	0,17	0,35	0,70	0,90	90	160	70
9	0,20	0,40	0,85	1,12	120	190	75
10	0,27	0,55	1,05	1,50	140	233	80
12	0,40	0,80	1,50	2,00	210	347	100
15	0,58	1,15	2,00	3,30	320	518	130



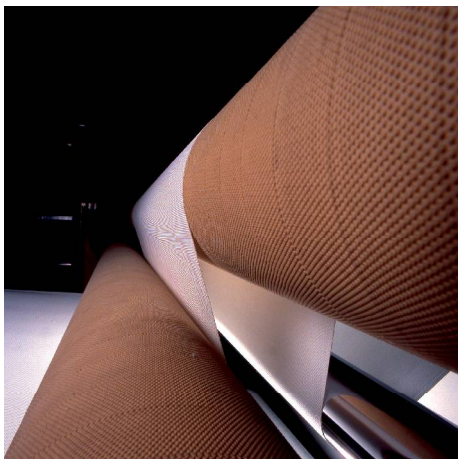
KLÍNOVÉ ŘEMENY

	Typ	Rozměr b x h	Dynamické napětí při 8% prodloužení	Min. Ø řemenic
		mm	N	mm
	L	8 x 5	16	40
	Z	10 x 6	28	50
	A	13 x 8	45	60
	B	17 x 11	62	75
	C	22 x 14	105	100



Bandážovací pásy

24



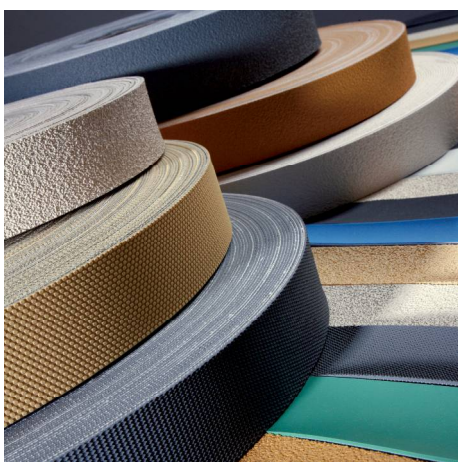
Bandáže byly speciálně vyvinuty pro textilní průmysl, avšak dnes se využívají všeobecně v transportní mechanizaci ke zvýšení adheze.

Sérii standardního programu doplňují různé druhy dle požadavků na další funkce např. pro tkalcovny, bělírny, tiskárny, barvírny a přípravný.

Standardní šíře je 50 a 70 mm, jiné šíře jsou možné za příplatek, max. šíře 1000 mm.

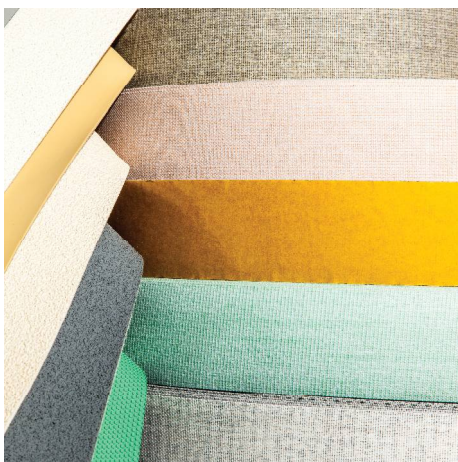
Bandáže se vyznačují zejména:

- vysokou stabilitou rozměrů i v mokřém prostředí
- speciální polyesterovou kostrou nebo tkaninou ze skleněných vláken (FG typy)
- velkou odolností proti opotřebení
- výbornou odolností proti olejům a tukům
- snadnou a čistou montáží



Textilní kostra je z polyesteru, vyjma FG typu (skleněné vlákno), FLO typu (netkaná textilie) a FLO SP (bavlna).

Samolepící verze (označené A) může být dodána pro všechny typy bandážovacích pásů.



Lepidla:

- TEXCOL pro všechny typy, mimo SIO-FG.
- SILIKON pro SIO-FG.

Typ	Povrch		Tloušťka mm	Váha kg/m ²	Teplotní odolnost		Délka role m	
	materiál	barva			tvrdost °ShA	min.		max.
NG0	přírodní guma	●	50	1,5	1,6	0	100	100
NG3		●	50	2,0	2,2	0	100	100
NG5		●	50	1,9	2,1	0	100	100
NG7		●	50	1,7	1,9	0	100	115
NG7-S		●	50	2,5	2,6	0	100	115
NG8		●	55	2,0	2,0	0	100	100
SG0	syntetická guma	●	55	1,8	2,1	-10	120	115
SG0-D		●	75	2,3	2,1	-10	120	115
SG0-E		●	50	2,7	2,2	-10	120	115
SG0-E nc		●	50	2,7	2,2	-10	120	115
SG0-M		●	50	2,2	2,3	-10	120	115
SG0-S		●	55	2,5	2,6	-10	120	115
SG1		●	55	2,0	2,6	-10	120	115
SG1-E		●	40	3,0	2,3	-10	120	115
SG3		●	65	2,0	2,2	-10	120	100
SG4		●	50	4,2	2,9	-10	120	100
SG5		●	65	2,0	1,8	-10	120	100
SG6		●	65	2,0	2,3	-10	120	100
SG7		○	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7 gr		●	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7-H		●	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7-L		○	65	1,7	2,0	-10	120	115
SG7-M		●	50	1,9	1,3	-10	120	115
SG7-S		○	65	2,5	2,9	-10	120	115
SG8		●	60	2,0	2,1	-10	120	100
SG8-HX		●	50	2,5	2,1	-10	120	100
PV0	PVC	○	45	1,8	2,0	0	60	100
PV0 ve		●	45	1,8	2,0	0	60	100
PV5		○	45	2,3	2,4	0	60	100
PV5 ve		●	45	2,3	2,4	0	60	100
PV6		○	45	1,9	2,0	0	60	100
PV6 ve		●	45	1,9	2,0	0	60	100
PV7		○	45	1,9	2,0	0	60	100
PV7 ve	●	45	1,9	2,0	0	60	100	
SI0	silikon	○	50	1,1	1,0	-20	160	115
SI0-FG		○	50	1,4	1,3	-50	200	115
SI0-S		○	50	2,0	2,1	-20	160	115
SI1 az		●	45	1,6	1,7	-20	150	115
SI2-FG		○	50	1,5	1,4	-50	200	115
NP0 / A	neopren	●	-	3,5	0,7	-40	70	50
FLO	samet	●	-	2,4	0,8	-10	60	50

NG TYP POVRCHU

FLO	samet
NG	přírodní guma
NP	neopren
PV	polyvinylchlorid
SG	syntetická guma
SI	silikon

O TYPY DEZÉNŮ

0	hladký
1	lehká tkanina
2	střední tkanina
3	těžká tkanina
4	grip
5	nopky
6	jemný písek
7	středně hrubý písek
8	hrubý písek

M SPECIÁLNÍ PŘEVEDENÍ

D	vysoká tvrdost
E	pěnová syntetická guma
FG	skleněné vlákno
H	vysoký výkon
HX	vysoký výkon, karboxylová pryž
L	zmenšená vrstva gumy
M	měkké provedení
S	větší vrstva gumy

Gumové a silikonové desky

26



Nabízíme tento materiál v rolích nebo deskách a to na základě různých polymerových bází v závislosti na oblasti použití.

Guma – používá se tam, kde je žádaná vysoká pružnost.

Silikon – pro použití v prostředí vysokých teplot a při požadavku malé přilnavosti.

MF pláty se zhotovují v rolích v max. šíři 1600 mm nebo 2000 mm a ve standardních délkách 100 a 200 m. Pláty dodáváme i v jiných rozměrech na požádání zákazníka.

Tento materiál je vyráběn v tvrdosti 35-50 °ShA v různých barevných provedeních a v tloušťkách 2,0-10 mm. Na požádání zákazníka je možné dodat i min. množství v určité tloušťce.

Desky mohou být použity v následujících oblastech:

Nábytkářství: pro membránové lisy na vrstvení PVC folií nebo dýhování. Desky mají za úkol při vrstvicí fázi zajistit perfektní přilnutí a požadovaný přenos teploty během pracovního cyklu. Desky typu LI-SI W ze silikonu jsou do teploty 200 °C.

Papírenství: MF desky jsou dodávány pro nalepení na textilní nosič nebo na ozubený řemen ve falcovacích nebo lepících strojích. V závislosti na použití se vyrábějí v různých tvrdostech 35 a 45 °ShA.

Kožedělný průmysl: na měkkící stroje.

MF desky bez kostry se používají: v hornickém a kamenickém průmyslu, jako ochrana proti opotřebení, na čištění potrubí vodou od písku, jako ochranná vrstva do přenosných boxů pro zvířata, stírače skel, ochrana proti nárazu na střelnici. Široká nabídka různých tvrdostí pokryje většinu poptávky na trhu.



Typ	Materiál	Tvrdość	Barva	Tloušťka	Hmotnosť	Teplotní odolnosť		Výrobní šířka
						°ShA [±]	mm	
Pro nábytkářský průmysl								
LI-G10	guma	45	●	1,0	1,1	-20	120	2000
LI-G20	guma	45	●	2,0	2,2	-20	120	2000
LI-G25	guma	45	●	2,5	2,7	-20	120	2000
LI-G35	guma	45	●	3,5	3,8	-20	120	2000
LI-G40	guma	45	●	4,0	4,5	-20	120	2000
LI-G50	guma	45	●	5,0	5,3	-20	120	2000
LI-SI10	silikon	40	●	1,0	1,1	-50	160	2000
LI-SI20	silikon	40	●	2,0	2,2	-50	160	2000
LI-SI30	silikon	40	●	3,0	3,4	-50	160	2000
LI-SI40	silikon	40	●	4,0	4,6	-50	160	2000
LI-SI10 W	silikon	50	○	1,0	1,1	-50	200	2000
LI-SI20 W	silikon	50	○	2,0	2,2	-50	200	2000
LI-SI30 W	silikon	50	○	3,0	3,3	-50	200	2000
LI-SI40 W	silikon	50	○	4,0	4,4	-50	200	2000
Pro papírenský průmysl								
LC-G20 MF R	guma	45	●	2,0	2,2	-20	100	1600
LC-G30 MF L	guma	35	●	3,0	3,0	-30	80	1600
LC-G30 MF R	guma	45	●	3,0	3,3	-20	100	1600
LC-G40 MF L	guma	35	●	4,0	4,0	-30	80	1600
LC-G40 MF R	guma	45	●	4,0	4,4	-20	100	1600
LC-G50 MF L	guma	35	●	5,0	5,0	-30	80	1600
LC-G50 MF R	guma	45	●	5,0	5,5	-20	100	1600
LC-G60 MF L	guma	35	●	6,0	6,0	-30	80	1600
LC-G60 MF R	guma	45	●	6,0	6,6	-20	100	1600
LC-G80 MF L	guma	35	●	8,0	8,0	-30	80	1600
LC-G80 MF R	guma	45	●	8,0	8,8	-20	100	1600
LC-G100 MF R	guma	45	●	10,0	11,0	-20	100	1600
Pro kožedělný průmysl								
LP-G20 FL	guma	45	●	2,0	2,2	-20	120	2000
LP-G25 FL	guma	45	●	2,5	2,7	-20	120	2000
Pro sítotisk								
LX-45-G20	guma	45	●	2,0	1,9	-20	100	2000

Skloteflonové tkaniny PTFE „Teflon“

28



Reko s. r. o. dodává tkaniny s oboustranně naneseným teflonem různých tloušťek na nejrůznější druhy použití v mnoha variantách jako jsou výřezy, metráže, nekonečně spojené pásy, atd.

Varianty:

- hladké do 2,4 m šíře
- síťové do 4,8 m šíře
- samolepící do 1,5 m šíře

Spojování těchto materiálů: svár, šití, kovové nebo plastové sponky, spirálový spoj, pianový spoj, oka „bull nose“.

Vybavení: zesílení okrajů, vodící profily, nýty, oka apod.

Vlastnosti:

- antiadhezivní povrch
- zdravotní nezávadnost
- teplotní odolnost 260 °C (krátkodobě až 300 °C)
- odolnost proti UHF a UV záření
- vynikající kluznost, pevnost v tahu
- odolnost vůči louhům a kyselinám
- mrazuvzdornost (až -70 °C)
- možnost sterilizace
- nehořlavost

Díky uvedeným vlastnostem mají nekonečnou škálu použití:

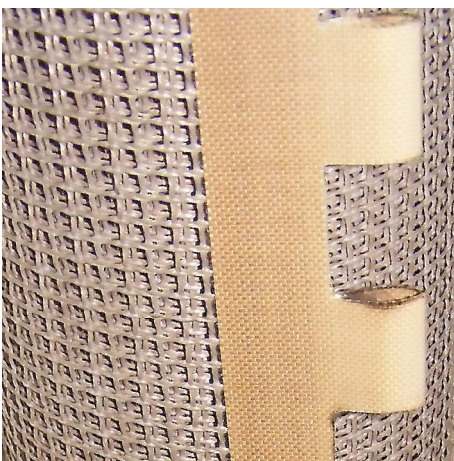
Balící průmysl – sváření obalů, balení hotových jídel, linky na pečení pečiva, hamburgerů, vakuové balírny atd.

Textilní průmysl – výztuhy límečků, žehlící stroje, barvení textilu, sušení, potisk.

Pekařský průmysl – pečení bez tuku, pečivo, pizza, chléb, cukrovinky (7039-1 DARK speciálně vyvinut pro tyto účely).

Vakuové sušení – káva, mléko atd. UV nebo MV sušení.

Gumárenský průmysl – krátkodobě až 300 °C.



Nábytkářský průmysl – laminování, lepení.

Výroba plastových oken a dveří – jednoduché čištění, nelepivé krytí stěn (TACWELD 69 speciálně vyvinut pro tento účel).

Reko s. r. o. dodává i **samolepící pásy** v různých šířkách a tloušťkách na konkrétní přání zákazníka. Běžně užívané v obalovém průmyslu (svářečky).

„Síťoviny“ PTFE s oky – pro sušení, barvení, uzení a potisk. Oka o rozměrech 1x1 mm, 2x2 mm, 4x4 mm a 6x6 mm.

Další druhy materiálů nabídne Reko s. r. o. na základě konkrétní poptávky.



Průměry válců pro PTFE pásy

Tloušťka pásu (mm)	Šíře pásu (mm)			
	6 - 300	> 300 - 750	> 750 - 1500	> 1500
0,12 - 0,25	75	75	100	150
0,25 - 0,48	75	75	100	150
0,48 - 0,63	100	150	150	200
0,67 - 0,77	100	150	200	250

Typ	Max. šíře	Tloušťka	Pevnost v tahu	Typ lepidla	Pevnost v roztržení	Elektrická pevnost	Teplotní odolnost °C	
							min.	max.
Teflon								
5038	1,5	0,073	500	-	7	1000	-73	260
5058	1,5	0,115	800	-	10	2000	-73	260
7108	1,5	0,235	2000	-	35	2500	-73	260
TACWELD 69	1	0,145	1500	-	20	4000	-73	260
7039 - 1DARK	1	0,075	500	-	7	1000	-73	260
Samolepící teflon								
5058 A	1	0,115	800	silikonové	10	1000	-73	180
7068 A	1	0,138	1100	silikonové	10	3300	-73	260
7108 A	1	0,235	2000	silikonové	35	2500	-73	260
TACWELD 69 A	1	0,145	1500	silikonové	20	4000	-73	260



Reko s.r.o. exkluzivně nabízí dopravní a elevátorové pásy české výroby ve vysoké kvalitě.

Konstrukce:

Pásy jsou tvořeny 3 - 6 vrstvami PES vysokopevnostního kordu nánosovaného PVC, které jsou tepelně sdružené.

Vlastnosti:

Pásy jsou antistatické, s potravinářským atestem, odolné vůči olejům a běžným chemikáliím, tepelně odolné od -10 °C do +80 °C s tvrdostí 70 °ShA.

Rozměry:

Délka role maximálně 105 m, šíře role maximálně 1400 mm. Další rozměry lze upravit na konkrétní požadavky zákazníků (šířka i délka).

Termíny:

Termíny dodávek jsou dle požadavků velmi pružné díky české výrobě a skladovým zásobám.

Služby:

Poradenské služby, servis, spojování pásů, opravy, prodej spojovacích materiálů, děrování.

Vybavení pásů:

Korečky plastové, svařované, ocelové, šrouby a matky.

Typ	Spodní vrstva PVC pásu	Tvrdost	Barva povrchu	Pevnostní vložka PES kord	Vrchní strana PVC pásu	Celková tloušťka pásu	Hmotnost	Prodloužení o 1%	Maximální zatížení	Teplotní odolnost °C	Minimální průměr válců	Min. průměr pro vratné vedení	Koeficient tření k oceli	Antistatický	Maximální výrobní šíře
Nové/původní zn.	mm	°ShA			mm	mm	kg/m ²	N/mm	N/mm	min max	mm	mm		✓	mm
3T 24 V3-V3 600/3 EP XE	0,3	70	●	3x	0,3	4,5	6	24	38	-10 80	140	200	0,4	✓	1400
4T 32 V3-V3 800/4 EP XE	0,3	70	●	4x	0,3	6	8	32	50	-10 80	200	350	0,4	✓	1400
5T 40 V3-V3 1000/5 EP XE	0,3	70	●	5x	0,3	7,5	10	40	70	-10 80	280	450	0,4	✓	1400
6T 48 V3-V3 1200/6 EP XE	0,3	70	●	6x	0,3	9	12	48	88	-10 80	350	600	0,4	✓	1400

Při těchto hodnotách namáhání vykazují pásy maximální prodloužení o 1,5 % - tyto hodnoty plně odpovídají nebo i překračují hodnoty zahraničních elevátorových pásů.

Firma Reko s.r.o. nabízí širokou škálu různých typů koreček pro elevátorové-korečkové pásy vlastní výroby.

Bodovaný (svařovaný) koreček

- vyhovují pro běžně používané typy dopravníků bez ohledu na rychlost posuvu a rozdílnost vnější konstrukce
- vhodné pro korečkové dopravníky zrnin a krmných směsí v zemědělství
- technologie výroby zajišťuje pevnost koreček určených pro dané podmínky
- určeny pro vertikální dopravu různých sypkých a suchých materiálů především v potravinářství



Lisovaný koreček SPS - ocelový

- určen pro vertikální dopravu různých sypkých a suchých materiálů jako zrní, tryskací materiály, omítkové směsi atd.
- Speciální korečky: z plechu síly 3mm, z nerezového plechu včetně nerezových řemenových šroubů, s návarem tvrdokovu na hranách



Lisovaný koreček SPS - plastový

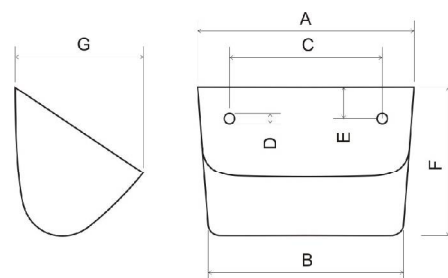
- určeny pro vertikální dopravu různých sypkých a suchých materiálů především v potravinářství

Lisovaný koreček - sloupcový, ocelový

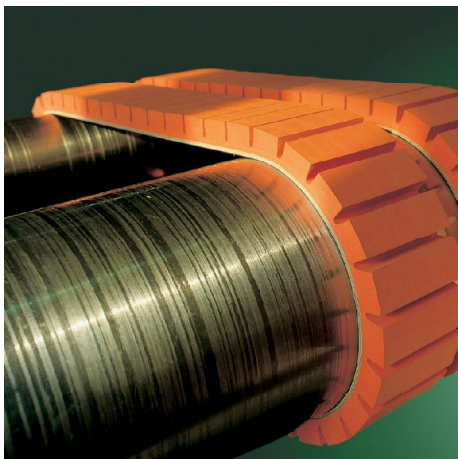
- určen pro vertikální dopravu různých sypkých a suchých materiálů, především zrní

Lisovaný koreček S - mělký, ocelový

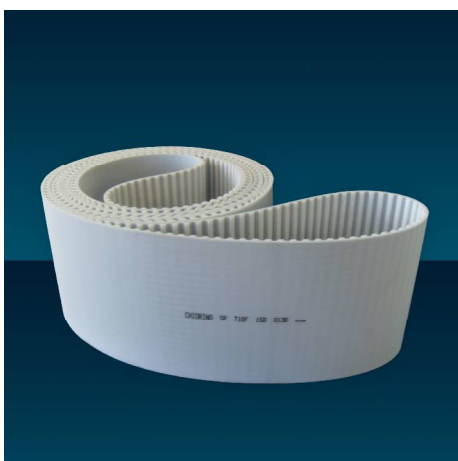
- určen pro vertikální dopravu různých sypkých a suchých materiálů jako zrní, tryskací materiály, omítkové směsi



Všechny typy koreček je možné dodat včetně kompletní výbavy šroubů, matic a podložek.



Firma Reko s.r.o. nabízí širokou škálu různých typů ozubených řemenů vyráběných z gumy i polyuretanu, které jsou vyztužené ocelovým, aramidovým nebo kevlarovým kordem. Vysoká kvalita použitých surovin zaručuje výbornou odolnost proti otěru a roztržení. Nekonečné ozubené řemeny jsou využívány zejména v aplikacích, kde jsou přenášeny velké síly. Použitá technologie umožňuje výrobu nekonečných řemenů v délkách do 22 000 mm. Vysoká pevnost použitého polyuretanu řemenům dodává mimořádnou odolnost vůči opotřebení při nárazech a vibracích.



Nekonečné polyuretanové ozubené řemeny:

Nekonečné řemeny jsou určeny pro přenos velkých sil mezi hnacími a hnanými koly. Díky jejich provedení nevyžadují údržbu a jsou vhodné do prostředí s velkými teplotními rozdíly. Dodáváme řemeny s trapézovými profily:

T2.5, T5, T10, AT5, AT10.

Použití:

Řemeny se používají v situacích, kde je mj. zapotřebí vysoká přesnost, čistota a v obtížných pracovních podmínkách (např. přítomnost chemických látek). Typické aplikace jsou např.: plotry, kancelářská a zdravotní technika, optické přístroje, balící stroje, vakuové systémy, stroje v potravinářském a textilním průmyslu, atd.

Vlastnosti:

Vysoká pevnost v tahu, rozměrová stálost, vynikající chemická odolnost vůči olejům a tukům, benzínu, teplotní odolnost od -30°C až do +80°C, nevyžadují údržbu.

Ozubené polyuretanové řemeny s unášivou vrstvou

Řemeny lze dodat s vulkanizovanou nebo nalepenou unášivou vrstvou z různých materiálů, např.: Sylomeru, silikonu, APL, Super Grip, LC-G (pryž), atd. Volba druhu vrstvy se zvolí podle použití řemenu: ke snížení hluku, k úpravě tření, nebo jako transportní prvek.



Ozubené polyuretanové řemeny otevřené

Řemeny jsou vyrobeny z vysoce kvalitního polyuretanu, který zaručuje vysokou odolnost proti otěru a roztržení. Řemeny jsou dodávány v rolích nebo jako nekonečné (výhodou je možnost dodání libovolné délky). Ke zvýšení ochrany proti mechanickému poškození je možné zesílit vnější strany řemenu nylonovou krycí tkaninou (PAZ a PAR).

Ozubené řemeny mohou být vyrobeny také se speciálními kordy:

- CH-HPL - řemeny pro vysoké výkony,
- CH-HFE - řemeny velmi ohebné,
- CH - INOX - řemeny s nerezovým kordem pro náročné agresivní prostředí,
- CH - ARAMID - řemeny nemagnetické, s nízkou hmotností.

Vlastnosti:

Rozměrová stálost zaručuje vysokou přesnost polohování. Nevyžadují údržbu. Vysoká odolnost proti ozonu, hydrolýze, stárnutí, olejům a tukům, benzínu. Dobrá odolnost proti kyselinám. Teplotní odolnost od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ (krátkodobě až $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$).

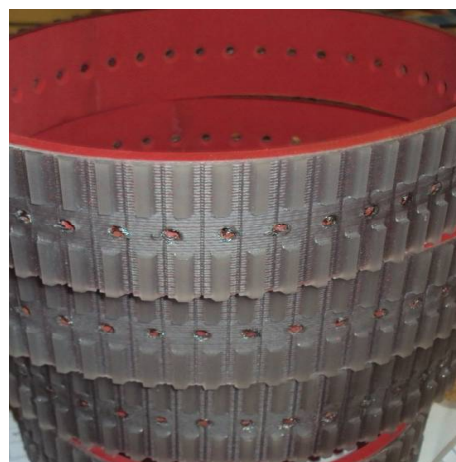
Gumové ozubené řemeny

Dodávají se v jednostranně i oboustranně ozubené. Tento druh pásů je vybaven kordem ze skleněných vláken, který poskytuje větší ohebnost a zároveň nízkou pružnost. Životnost řemenu je prodloužena chloroprenovou gumou a tkaninou na zubech, kde zvýší kluznost povrchu a ochraňují tak zuby před otěrem.

Gumové ozubené řemeny jsou dodávány:

- v trapézových (lichoběžníkových) profilech: T2.5, T5, T10, MXL, XL, L, H.
- v půlkruhových profilech: 2M, 3M, 5M, 8M, 14M.

* V případě zájmu požádejte o samostatný katalog řemenů.



Gumové dopravní pásy

34



Gumové pásy podle druhu gumových krycích vrstev

Samozhášecí pásy pro doly:

Typ S Samozhášecí a antistatické pásy pro prostředí s velmi vysokým nebezpečím požáru.

Typ K Samozhášecí a antistatické pásy s ochrannou krycí vrstvou určené pro doly a pro prostředí s vysokým nebezpečím požáru.

Pásy částečně odolné proti olejům, tukům a zvýšené teplotě:

Typ T Teplotně odolné pásy. Přípustné pro teploty dopravovaného materiálu do 100 °C, částečně odolné vůči olejům a tukům. Vnější teplota od -20 °C do 60 °C.

Pásy odolné vůči olejům a tukům:

Typ MOR Středně odolný vůči olejům a tukům. Přípustný pro teploty dopravovaného materiálu do 60 °C. Vnější teplota od -20 °C do 60 °C.

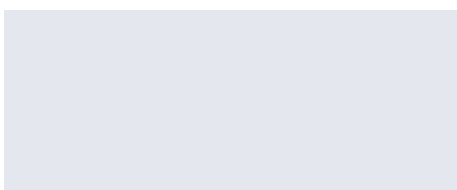
Typ OR Odolný vůči olejům a tukům. Přípustný pro teplotu dopravovaného materiálu do max. 60 °C, vnější teplota od -15 °C do 60 °C.

Pásy odolné proti vysokým teplotám:

Typ T1 Tepluvzdorné pásy. Přípustné pro teploty dopravovaného materiálu do 100 °C, krátkodobě až do 120 °C, pro vnější teploty od -25 °C do 60 °C.

Typ T2 Tepluvzdorné pásy. Přípustné pro teploty dopravovaného materiálu do 125 °C, krátkodobě až do 150 °C, pro vnější teploty od -25 °C do 60 °C.

Typ T3 Tepluvzdorné pásy. Přípustné pro teploty dopravovaného materiálu do 150 °C, krátkodobě až do 180 °C, pro vnější teploty od -25 °C do 60 °C.



Výstroj textilních strojů:

- vřetenové pásy
- řemínky tvarovací a odtahové
- valchy, frotéry
- řemínky dělicí rouno
- odtahové a přitlačné válečky s jádrem i bez jádra

Sponky:

- galvanické
- nerezové
- drátkové
- šroubové
- plastové
- „aligátorky“
- spirálové

Lepidla:

- K/F1 na lepení řemenových a pásových spojů
- POLIFIX na řemeny z usní
- REKOTEX na řemeny REKOTEX
- Další druhy na konkrétní materiály

Svářečky šňůr

Sponkovače

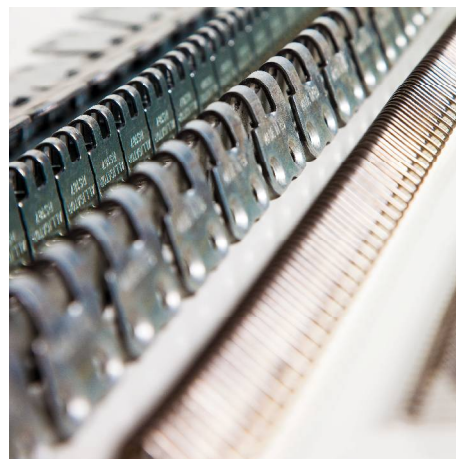
Brusky na broušení řemenových spojů

Spojovací lisy

Adhezivní vosk na hnací řemeny

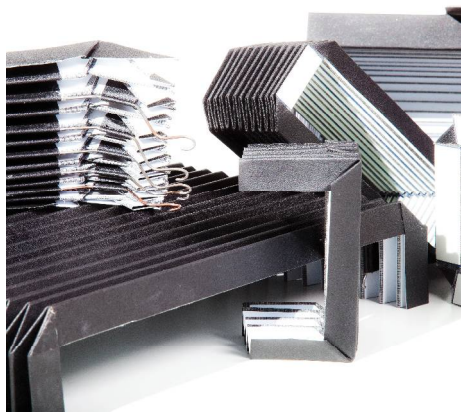
Vysekávачky, štípačky

Kompletní zařízení na přípravu a spojování pásů a řemenů.



Plastové měchy - kryty

36



Použití:

K ochraně různých strojních mechanismů před prachem nebo jiným znečištěním při provozních teplotách -5 °C až $+60\text{ °C}$ (vyšší tepelná odolnost po dohodě).

Materiál:

Hlavní: různé druhy nánosovaných textilií.

Vyztužení: např. lepenka, karton, plast, apod.

Rámečky a vodící vložky: překližka, ocelový plech, pozinkovaný plech, plast.



Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce.

Tvary průřezu: kruhové, čtyřhranné, ve tvaru „U“ nebo „L“, rovinné nebo speciální měchy.

Skládané (z jednoho i více dílů, spojené rámečkem případně i bez rámečku, spojené slepením) nebo šité (z jednotlivých dílů, v místě šití podlepené lepidlem).

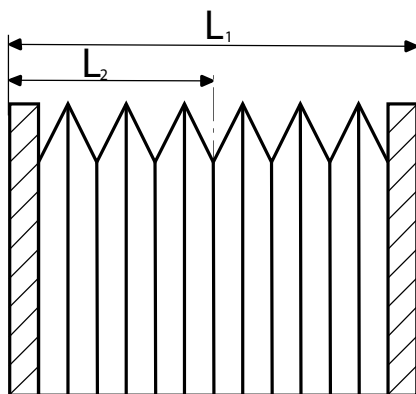
Podle požadavku zákazníka jsou měchy vybaveny výztuhami, zakončením pro montáž (rámečky), vodícími vložkami a páskami omezujícími roztažení.

Třecí plochy zubů mohou být doplněny kováním.

Údaje pro objednávání:

Je nutné přiložit výkres nebo alespoň náčrt požadovaného měchu se všemi potřebnými rozměry.

Nutně musí být uvedeny tyto údaje: roztažená a stlačená délka (L_1 , L_2), vnější a vnitřní rozměry, způsob uchycení měchu - typ a rozměry přírub, případně specifikace rámečků, materiál, pracovní prostředí a další požadavky (výztuhy, vodící vložky, atd.).



Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v podnikové normě PN-123 včetně standardních tolerancí rozměrů.

Použití:

K ochraně různých strojních mechanismů před prachem nebo jiným znečištěním při provozních teplotách -20 °C až $+90\text{ °C}$ (krátkodobě).

Materiál:

Speciální chromitá useň v tloušťce 0,7-2,0 mm, standardně v černé barvě.

Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce.

Válcové, čtyřhranné, oválné, kónické a speciální měchy.

Tvarované na formě nebo sešíváné z výseků či výřezů.

Rub i líc je standardně upraven speciálním impregnačním roztokem pro snížení nasákavosti.

Na vyžádání měchy vybaveny výztuhami a zakončením pro montáž.

Na vyžádání úprava usně proti plísním, hydrofobizace a useň se sníženou hořlavostí.

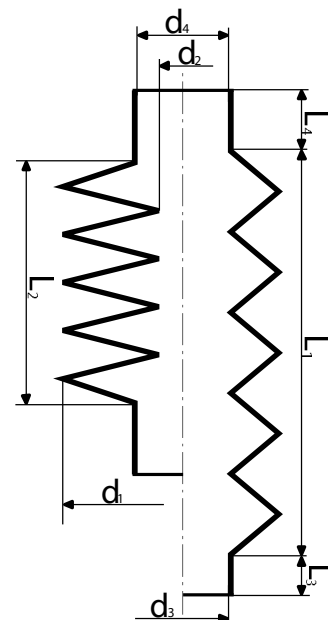
Údaje pro objednávání:

Je nutné přiložit výkres nebo alespoň náčrt požadovaného měchu se všemi potřebnými rozměry.

Nutně musí být uvedeny tyto údaje: roztažená a stlačená délka (L_1 , L_2), vnější a vnitřní rozměry (u uvedeného válcového měchu: d_1 , d_2), způsob uchycení měchu – typ a rozměry přírub (ve znázorněném příkladu: d_3 , L_3 , d_4 , L_4), případně specifikace rámečků, materiál (tloušťka, případně barva), pracovní prostředí a další požadavky (výztuhy, hydrofobní nebo protiplísňová úprava atd.).

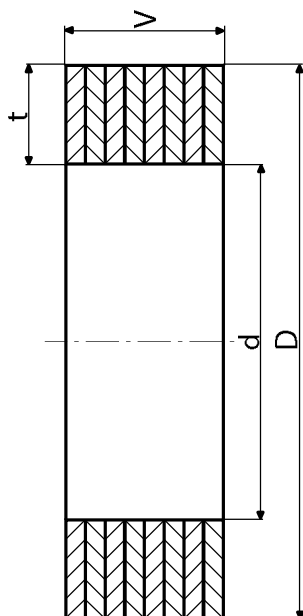
Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v podnikové normě PN-122 včetně standardních tolerancí rozměrů.



Frikční obložení setrvačnickových lisů

38



Použití:

Obložení se navléká na obvod věnce setrvačnicku. Slouží k plynulému přenášení pohybu třecích kotoučů na vřeteno a smykadlo frikčního lisu. Obložení lze používat pro provozní teploty $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Materiál:

Chromitá nebo chromitotříslená useň (lícová nebo štípenková) s pevnostní vložkou pro snížení tažnosti (speciální tkanina nebo polyamidová fólie). Pevnostní vložka je vlepena mezi dvě vrstvy usně, polyamidovou fólii je možno používat společně s usní bez slepení.

Provedení:

Předtvarovaný usňový pásek s pevnostní vložkou (nebo pásy z usně a polyamidové fólie) se na sebe spirálovitě vrství do předepsané výšky. Navinuté vrstvy jsou stabilizovány ocelovými nýty, vruty, vzdálenými od sebe přibližně 40 mm. Standardně se obložení vyrábí v těchto rozměrech (včetně mezních odchylek):

Průměr setrvačnicku:	600-3000 mm
Výška (v):	50-220 mm (± 3 mm)
Šířka (t):	15-45 mm (± 1 mm)

Jiné rozměry po dohodě. Obložení se vyrábí s předpětím, aby dokonale přilehlo na věnec setrvačnicku a nesmeklo se. Velikost předpětí určuje výrobce podle rozměrů a zkušeností.

Údaje pro objednávání:

Průměr setrvačnicku, výška obložení (v), šířka (t), případné speciální požadavky.

Poznámky:

Na vyžádání poskytuje dodavatel návod k montáži. Nejvyšší evropská kvalita.

Usňové těsnící manžety K (kloboučkové)

Použití:

Přednostně k utěsnění pístních tyčí (vzduch-olej-voda), tlak do 50 MPa.

Materiál:

Speciální useň tříselná nebo chromitá (popřípadě chromitotříselná).

Tříselná pro pracovní teploty od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+65\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Chromitá (chromitotříselná) pro pracovní teploty od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce, v rozměrech \varnothing (D) od 15 mm.

Manžety lisovány do tvaru v kovových formách - standardně je těsnící plochou rubová strana usně.

Seříznutí výšky manžety pod úhlem cca $30\text{-}45\text{ }^{\circ}$, pokud není stanoveno jinak.

Manžety jsou podle potřeby impregnovány různými typy napalovacích směsí podle způsobu použití a požadovaných vlastností (zejména tvrdosti).

Údaje pro objednávání:

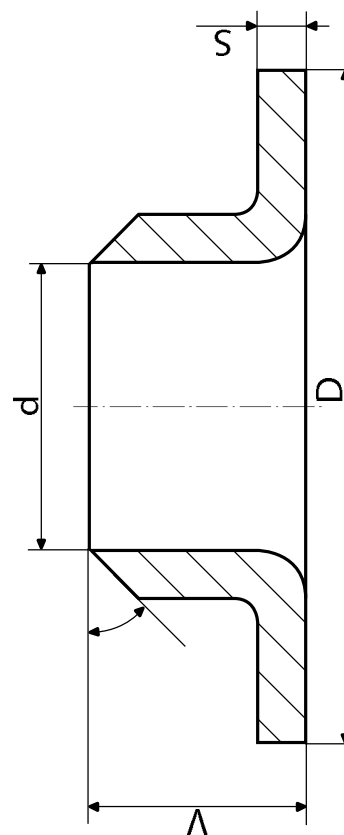
Rozměry manžety: náčrtek nebo vnitřní a vnější průměr, výška, tloušťka usně (D, d, v, s).

Pracovní prostředí: studená voda, horká voda, studený minerální olej, horký minerální olej, vzduch, kyslík.

Speciální požadavky - podle konkrétních potřeb.

Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v ČSN 02 9252 a ČSN 02 9266 včetně standardních tolerancí rozměrů.



Usňové těsnící manžety M (miskové - jednoduché)

40



Použití:

Přednostně pro vzduchové, brzdové, upínací systémy a čerpadla – tlak do 50 MPa.

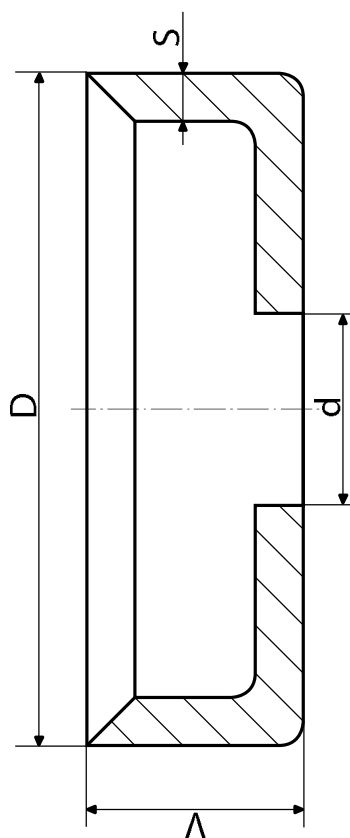
Přednostně pro hydraulické zařízení – tlak do 5 MPa.

Materiál:

Speciální useň tříslená nebo chromitá (popřípadě chromito-tříslená). Tříslená pro pracovní teploty od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+65\text{ }^{\circ}\text{C}$. Chromitá (chromitotříslená) pro pracovní teploty od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce, v rozměrech \varnothing (D) od 10 mm. Manžety lisovány do tvaru v kovových formách - standardně je těsnící plochou rubová strana usně. Seříznutí výšky manžety pod úhlem cca $30\text{-}45\text{ }^{\circ}$, pokud není stanoveno jinak. Manžety jsou podle potřeby impregnovány různými typy napalovacích směsí podle způsobu použití a požadovaných vlastností (zejména tvrdosti). Na vyžádání mohou být manžety opatřeny otvory pro uchycení nebo speciálními drážkami. Pro zajištění zvýšené nepropustnosti např. do brzdových válců doporučujeme manžety vyrobené z usně spojené s polyuretanovou fólií. Speciální manžety vyrábíme také pro benzinová čerpadla.



Údaje pro objednávání:

Rozměry manžety: náčrtek nebo vnitřní a vnější průměr, výška, tloušťka usně (D, d, v, s).

Pracovní prostředí: studená voda, horká voda, studený minerální olej, horký minerální olej, vzduch, kyslík.

Speciální požadavky - podle konkrétních potřeb.

Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v ČSN 02 9252 a ČSN 02 9267 včetně standardních tolerancí rozměrů.

Usňové těsnící manžety U (dvojité)

Použití:

Přednostně pro hydraulická zařízení (olej-voda) – tlak do 60 MPa.

Materiál:

Speciální useň tříslená nebo chromitá (popřípadě chromito-tříslená). Tříslená pro pracovní teploty od -20 °C do +65 °C. Chromitá (chromitotříslená) pro pracovní teploty od -20 °C do +90 °C.

Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce, v rozměrech \varnothing (D) od 12 mm.

Manžety lisovány do tvaru v kovových formách - standardně je těsnící plochou rubová strana usně.

Seříznutí výšky manžety pod úhlem cca 30-45 °, pokud není stanoveno jinak.

Manžety jsou podle potřeby impregnovány různými typy napalovacích směsí podle způsobu použití a požadovaných vlastností (zejména tvrdosti).

Základna manžet se vyrábí zaoblená nebo rovná.

Výška ramen může být shodná i rozdílná.

Na vyžádání mohou být k manžetám dodávány usňové vložky, které se při montáži vkládají do manžety.

Údaje pro objednávání:

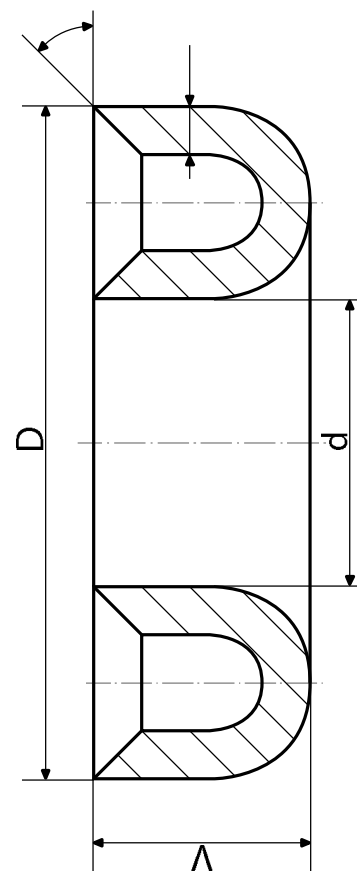
Rozměry manžety: nákres nebo vnitřní a vnější průměr, výška, tloušťka usně (D, d, v, s).

Pracovní prostředí: studená voda, horká voda, studený minerální olej, horký minerální olej, vzduch, kyslík.

Speciální požadavky - podle konkrétních potřeb.

Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v ČSN 02 9252 a ČSN 02 9262 včetně standardních tolerancí rozměrů.



Usňové těsnící manžety V (střeškové)

42



Použití:

Přednostně pro hydraulická zařízení (olej-voda) – tlak do 70 MPa.

Materiál:

Speciální useň tříslená nebo chromitá (popřípadě chromitotříslená).

Tříslená pro pracovní teploty od -20 °C do +65 °C.

Chromitá (chromitotříslená) pro pracovní teploty od -20 °C do +90 °C.

Provedení:

Dle požadavku zákazníka a možností výrobce, v rozměrech \varnothing (D) od 15 mm.

Manžety lisovány do tvaru v kovových formách - standardně je těsnící plochou rubová strana usně.

Výška manžety je dána vnějším a vnitřním průměrem, tloušťkou usně a svíraným úhlem, který je většinou 60 °, výjimečně 90-120 °.

Manžety jsou podle potřeby impregnovány různými typy napalovacích směsí podle způsobu použití a požadovaných vlastností (zejména tvrdosti).

Na vyžádání mohou být k manžetám dodávány usňové vložky, které se při montáži vkládají mezi manžety.

Údaje pro objednávání:

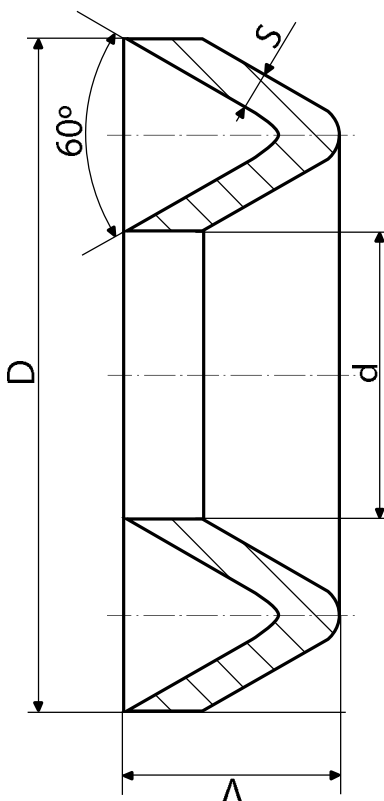
Rozměry manžety: náčrten nebo vnitřní a vnější průměr, výška, tloušťka usně (D, d, v, s).

Pracovní prostředí: studená voda, horká voda, studený minerální olej, horký minerální olej, vzduch, kyslík.

Speciální požadavky - podle konkrétních potřeb.

Poznámky:

Bližší údaje jsou uvedeny v ČSN 02 9252 a ČSN 02 9263 včetně standardních tolerancí rozměrů.



Usňové výřezy a výseky:

Tvary dle požadavku (výkres), tloušťka 0,7-6 mm.

Usňové kroužky , kotouče, klapky:

Jako těsnění dle požadavku, možnost impregnace.

Špalíky, válce, spojky:

Z vláknité usně, případně z hovězinové usně, materiál slepen, slisován a dále opracován.



Šicí a vázací řemínky:

K sešívání sedlářských výrobků, hovězina s velmi vysokou pevností.

Šňůra z tříselné usně:

Kulaté a oválné průřezy od 4 do 10 mm, přírodní barva.



Usňové upínací řemeny:

Rozměry dle požadavku, tloušťka 1-6 mm.

Usňové rohožky:

Spojené ocelovými dráty, nezníčitelné, standardní rozměr 400x600 mm a 600x970 mm.

Třmeny, nárazníky, membrány:

Dle konkrétních požadavků zákazníka.



Kontakty

44

Reko s.r.o., Husova 123, 551 01 Jaroměř, Česká Republika

IČO: 44499850 DIČ: CZ44499850

Zápis: OR u KS Hradec Králové, odd. C vložka 1387

Telefon

Mobil

Fax

E-mail

Vedení

Věra Navrátilová 491 840012 739 036 036

navratilova@reko-sro.cz

Ekonom

Ing. Věra Košťálová 491 840014 736 752 176

kostalova@reko-sro.cz

Odbyt pásy a řemeny

Tomáš Hasník 491 840018 727 928 025 491 840021

hasnik@reko-sro.cz

Milan Holeček 491 840019 736 752 175

holecek@reko-sro.cz

Odbyt technické konfekce

Ing. Jiří Novák 491 840016 736 752 174 491 840013

odbyt@reko-sro.cz

Vedoucí výroby pásy a řemeny

Bc. Petr Kotýnek 491 840017 605 918 975

kotynek@reko-sro.cz

Vedoucí výroby technické konfekce

Ing. Štefan Spanyol 491 840022 736 472 656 491 840013

spanyik@reko-sro.cz

Servis 24

605 918 975

736 752 175

Obchodní zastoupení:

Kraj Ústecký, Plzeňský, Karlovarský

Reko s.r.o. 727 928 025

info@reko-sro.cz

Kraj Královehradecký, Liberecký, Pardubický, Vysočina

Reko s.r.o. 736 752 175

info@reko-sro.cz

Kraj Praha, Středočeský, Jihočeský

Radomil Dráb 728 831 201

drab@reko-sro.cz

Kraj Jihomoravský, Moravskoslezský, Olomoucký, Zlínský

Karel Šmarda 775 313 364

smarda@reko-sro.cz

Slovenská Republika:

Michal Loduha

Quiris s.r.o.

Nimnica 181, 020 71 Nimnica, SK

Tel.: +421 424 675 169

Mob.: +421 905 979 238

www.quiris.sk

quiris@quiris.sk

REKO s.r.o.
Husova 123, 551 01 Jaroměř

Vedení společnosti

tel.: +420 491 840 012

e-mail: navratilova@reko-sro.cz

Odbyt řemenů a pásů

tel.: +420 491 840 018-9

fax: +420 491 840 021

mobil: +420 736 752 175

e-mail: info@reko-sro.cz

Odbyt technické konfekce

tel.: +420 491 840 016

fax: +420 491 840 013

mobil: +420 736 752 174

e-mail: odbyt@reko-sro.cz

www.reko-sro.cz